転造ボールねじ GY/GW シリーズ

		表示ペ	ージ
転造ボールねじの特長と仕様――――	-D-	2	
形式番号の表示方法、サイズ一覧 ―――――	-D-	3	
ねじ軸外径 8mm	-D-	4~	11
ねじ軸外径 10mm	-D-	12~	25
ねじ軸外径 12mm	-D-	26~	35
ねじ軸外径 15mm	-D-	36∼	49
ねじ軸外径 16mm	-D-	50~	51
ねじ軸外径 20mm	-D-	52 <i>~</i>	65
ねじ軸外径 25mm	-D-	66 <i>~</i>	79
ねじ軸外径 28mm	-D-	80∼	81
ねじ軸外径 32mm	-D-	82~	87
ねじ軸外径 36mm	-D-	88~	91
ねじ軸外径 40mm	-D-	92~	97

転造ボールねじ GY/GWシリーズ

特長

- ●多彩なねじ軸外径とリードから選択可能
- ・豊富なねじ軸外径とリードから無駄のない最適なサイズ選定が可能です。
- ●取付形態に合わせたナットの種類から選択可能
- ・フランジタイプ、角形タイプなどのナット形状から選択できます。
- ●フリーコンビネーション仕様
- ・GYシリーズのねじ軸とナットは相互に互換性があります。それぞれ単品での発注に対応しています。

□仕様概要

ねじ軸外径	φ8~φ40mm
リード	2~40mm
精度等級	GWシリーズ:C7級 GYシリーズ:C10級
軸方向すきま	各製品の諸元表参照
軸端形状	軸端 未加工品
生産区分	在庫品

□オプション対応

シリ	ーズ	端末追加工	表面処理 (防錆黒色被膜処理)	グリース変更	ナット組付方向変更	ルブシール
GWシ	リーズ	0	0	0	0	各製品のページ参照
GYシ	リーズ	0	0	0	0	各製品のページ参照

- ・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2µm)となります。
- ・標準グリース以外のグリース封入についてはお問い合わせください。
- ・ルブシール仕様の対応可否は、各製品ページのオプション仕様をご確認ください。

□GY/GWシリーズの形式番号

	シリーズ	軸径	リード	循環数	組合せ 方式		フランジ 形式	胴部 形態	ワイパ 種類	ねじれ 方向		ねじ軸 全長	端末 形状	ねじ部 長さ		精度	軸方向すきま
表示例	GY	40	40	В	S	—	Н	U	В	R	_	4000	Χ	3500	_	CA	Υ
	GY	8~40	2~40									4桁の		4桁の		CA	Υ
	GW	8~25	2~40	仕様を 参照	S	_	仕様を 参照	仕様を 参照	仕様を 参照	К	_	メートル (mm) 単位で 表示	A, X	メートル (mm) 単位で 表示	-	C7	Υ

[・]詳細につきましては、各サイズの仕様諸元をご参照ください。

□ねじ軸外径とリードの組合せ

●GWシリーズ(C7級)

						リード	(mm)				
		2	2.5	4	5	10	16	20	25	32	40
	8	М									
40	10		М	М		М					
ねじ	12			М		М					
じ 軸 径 (mm)	15				M、K	M、K	М	М			
(mm)	16									М	
(111111)	20				M、K	M、K		М			М
	25				M、K	M、K			М		

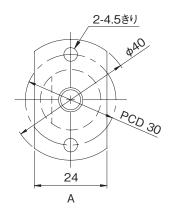
表中記号 M: 丸形ナット、K: 角形ナット

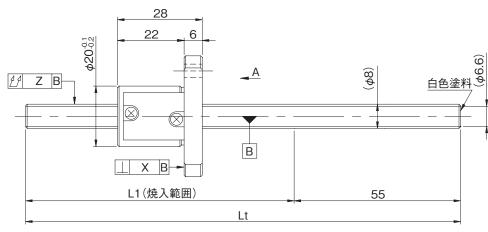
●GYシリーズ (C10級)

							リード	(mm)					
		2	2.5	4	5	6	8	10	16	20	25	32	40
	8	М		М	М		М						
	10	М	M	М	М	M		М					
	12	М		М			М	М					
+n	15				M.K			M,K	М	М			
しじ	16											М	
ね じ 軸 (mm)	20				M.K			M,K		М			М
(mm)	25				M.K			M,K			М		
(111111)	28					M							
	32							M,K				М	
	36							М		М			
	40							М		М			М

表中記号 M: 丸形ナット、K: 角形ナット

7 10 U HIJU			
軸径(mm) - リード(mm)	8 - 2		
循環数 / ねじれ方向	3.5巻1	列 / 右	
ボール径(mm)	1.5	875	
谷径(mm)	6	.6	
シリーズ	GW	GY	
基本動定格荷重C(N)	18	00	
基本静定格荷重CO(N)	32	00	
精度等級/すきま記号	C7 / Y	C10 / Y	
軸方向すきま(mm)	0.030以下	0.050以下	
予圧トルク(N·cm)			
循環方式	ガイド板方式		
ワイパ	なし		
潤滑剤	アルバニヤグリースS2		
リン酸塩被膜処理	ナットのみ	ねじ軸・ナット	



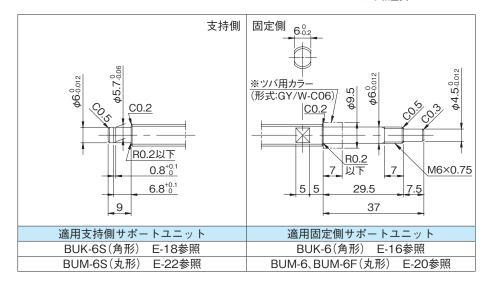


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GW0802GS-HGNR-0200A	145	200	117
GW0802GS-HGNR-0400A	345	400	317
GY0802GS-HGNR-0200A	145	200	117
GY0802GS-HGNR-0400A	345	400	317

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

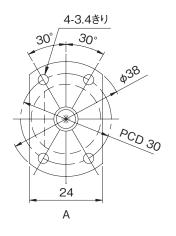
在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

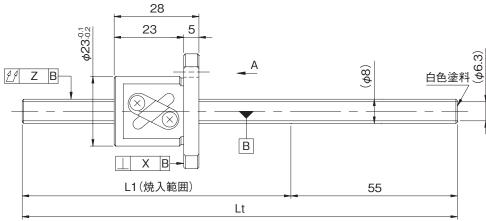


●オプション仕様

リード精度	各部	質量		
累積リード誤差	Χ	Z	(kg)	
0.05/200	0.000	0.040	0.040	0.17
0.05/300	0.020	0.120	0.25	
0.21/200		0.080	0.17	
0.21/300		0.200	0.25	

軸径(mm) - リード(mm)	8 - 4
循環数 / ねじれ方向	2.5巻1列 / 右
ボール径(mm)	2.000
谷径(mm)	6.3
シリーズ	GY
基本動定格荷重C(N)	1900
基本静定格荷重CO(N)	3100
精度等級 / すきま記号	C10 / Y
軸方向すきま(mm)	0.050以下
予圧トルク(N·cm)	
循環方式	チューブ方式
ワイパ	なし
潤滑剤	アルバニヤグリースS2
リン酸塩被膜処理	ねじ軸・ナット



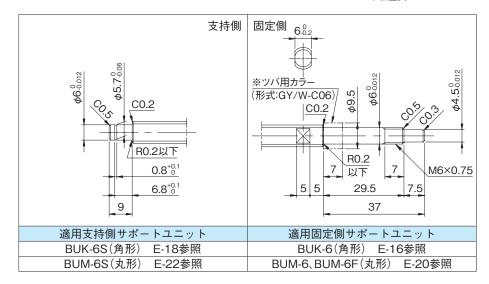


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GY0804DS-HANR-0200A	145	200	117
GY0804DS-HANR-0400A	345	400	317

[・]納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

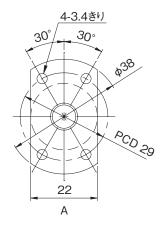
在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

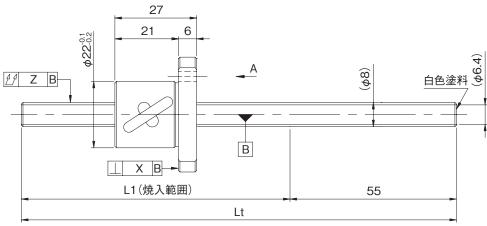


●オプション仕様

リード精度	各部	質量	
累積リード誤差	Χ	(kg)	
0.01/200		0.080	0.18
0.21/300		0.200	0.26

軸径(mm) - リード(mm)	8 - 5
循環数/ねじれ方向	2.5巻1列 / 右
ボール径(mm)	2.000
谷径(mm)	6.4
シリーズ	GY
基本動定格荷重C(N)	1900
基本静定格荷重CO(N)	3100
精度等級 / すきま記号	C10 / Y
軸方向すきま(mm)	0.050以下
予圧トルク(N·cm)	
循環方式	チューブ方式
ワイパ	なし
潤滑剤	アルバニヤグリースS2
リン酸塩被膜処理	ねじ軸・ナット



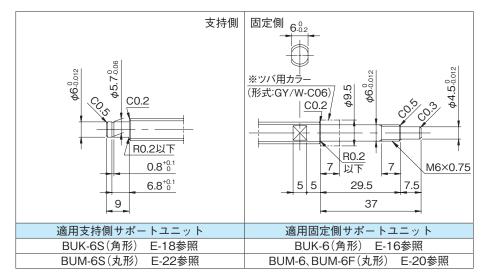


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GY0805DS-HUNR-0200A	145	200	118
GY0805DS-HUNR-0400A	345	400	318

[・]納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

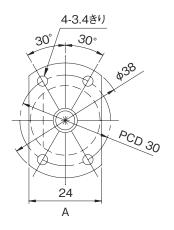
在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

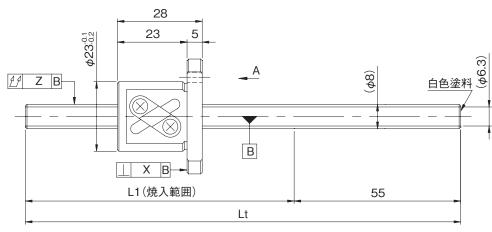


●オプション仕様

リード精度	各部精度		質量
累積リード誤差	Χ	Z	(kg)
0.21/300		0.080	0.17
		0.200	0.25

軸径(mm) - リード(mm)	8 - 8
循環数 / ねじれ方向	1.5巻1列 / 右
ボール径(mm)	2.000
谷径(mm)	6.3
シリーズ	GY
基本動定格荷重C(N)	1200
基本静定格荷重CO(N)	1800
精度等級/すきま記号	C10 / Y
軸方向すきま(mm)	0.050以下
予圧トルク(N·cm)	
循環方式	チューブ方式
ワイパ	なし
潤滑剤	アルバニヤグリースS2
リン酸塩被膜処理	ねじ軸・ナット



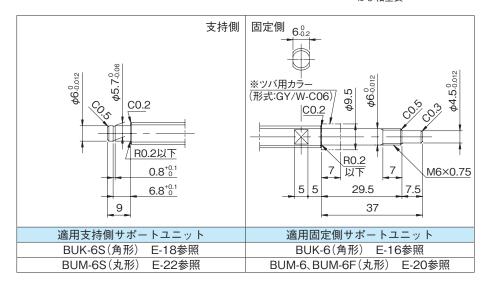


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GY0808AS-HANR-0200A	145	200	117
GY0808AS-HANR-0400A	345	400	317

[・]納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

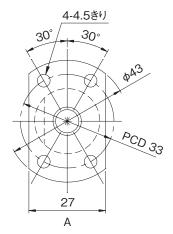


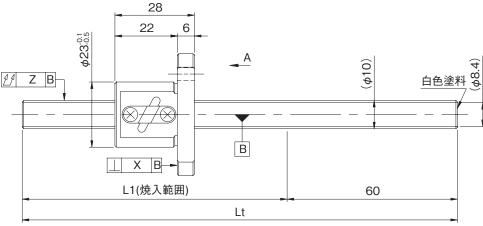
●オプション仕様

リード精度	各部精度 X Z		質量
累積リード誤差			(kg)
0.01/200	0.21/300	0.080	0.18
0.21/300		0.200	0.26

ねじ軸外径の10

5 10 0 HIJO			
軸径(mm) - リード(mm)	10 - 2		
循環数 / ねじれ方向	2.5巻1列 / 右		
ボール径(mm)	1.5875		
谷径(mm)	8.4		
シリーズ	GY		
基本動定格荷重C(N)	1700		
基本静定格荷重CO(N)	3000		
精度等級/すきま記号	C10 / Y		
軸方向すきま(mm)	0.050以下		
予圧トルク(N·cm)			
循環方式	チューブ方式		
ワイパ	なし		
潤滑剤	アルバニヤグリースS2		
リン酸塩被膜処理	ねじ軸・ナット		



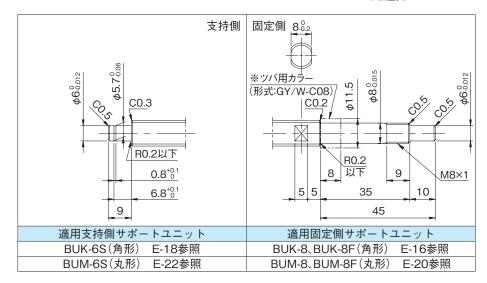


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GY1002DS-HANR-0400A	340	400	312
GY1002DS-HANR-0600A	540	600	512

[・]納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

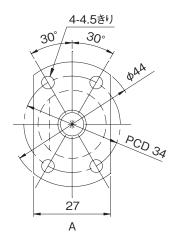


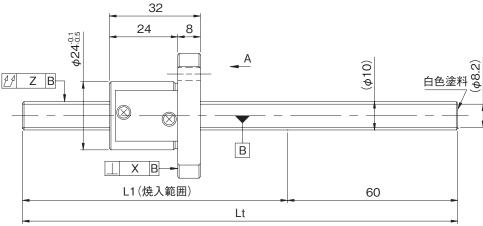
●オプション仕様

リード精度	各部精度		質量
累積リード誤差	Χ	Z	(kg)
0.21/300		0.150	0.35
		0.240	0.48

ねじ軸外径の10

- 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			
軸径(mm) - リード(mm)	10 - 2.5		
循環数 / ねじれ方向	3.5巻1列 / 右		
ボール径(mm)	2.000		
谷径(mm)	8	.2	
シリーズ	GW	GY	
基本動定格荷重C(N)	2600		
基本静定格荷重CO(N)	5200		
精度等級/すきま記号	C7 / Y C10 /		
軸方向すきま(mm)	0.030以下	0.050以下	
予圧トルク(N·cm)			
循環方式	ガイド	板方式	
ワイパ	なし		
潤滑剤	アルバニヤグリースS2		
リン酸塩被膜処理	ナットのみ	ねじ軸・ナット	





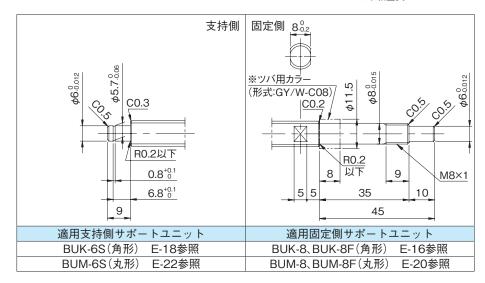
形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GW102FGS-HGNR-0400A	340	400	308
GW102FGS-HGNR-0600A	540	600	508
GY102FGS-HGNR-0400A	340	400	308
GY102FGS-HGNR-0600A	540	600	508

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

GY102FGS-HGNR-0600A \Rightarrow GY102FGS-HGNR-0585X0531-CAY \rightarrow なじ部長さ

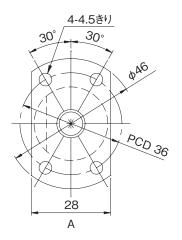


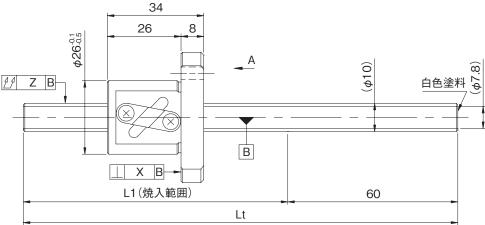
●オプション仕様

リード精度	各部精度		質量
累積リード誤差	X	Z	(kg)
0.05/200	0.05/300 0.020	0.080	0.41
0.05/300		0.120	0.53
0.21/200	0.21/300	0.150	0.41
0.21/300		0.240	0.53

ねじ軸外径φ10

- 5 11 10 0 HD 20		
軸径(mm) - リード(mm)	10 - 4	
循環数 / ねじれ方向	2.5巻1列 / 右	
ボール径(mm)	2.38	812
谷径(mm)	7.	.8
シリーズ	GW	GY
基本動定格荷重C(N)	2300	
基本静定格荷重CO(N)	4800	
精度等級 / すきま記号	C7 / Y C10 / Y	
軸方向すきま(mm)	0.030以下 0.050以	
予圧トルク(N·cm)		
循環方式	チューブ方式	
ワイパ	なし	
潤滑剤	アルバニヤグリースS2	
リン酸塩被膜処理	ナットのみ	ねじ軸・ナット
<u> </u>		·



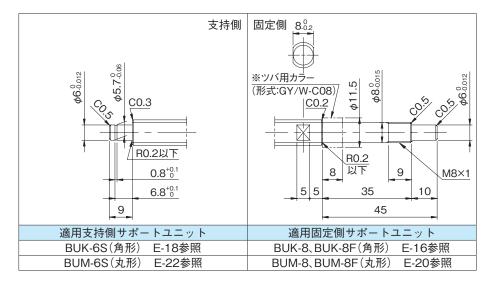


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GW1004DS-HANR-0400A	340	400	306
GW1004DS-HANR-0600A	540	600	506
GY1004DS-HANR-0400A	340	400	306
GY1004DS-HANR-0600A	540	600	506

[・]納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

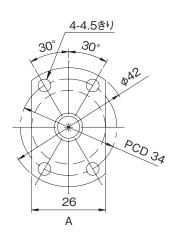


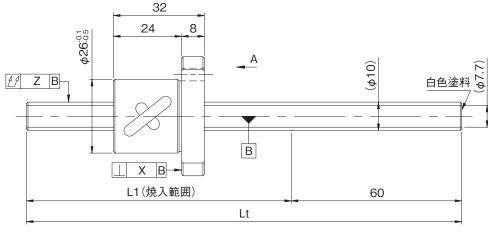
●オプション仕様

リード精度	各部精度		質量
累積リード誤差	X Z		(kg)
0.05/300	0.05/200	0.080	0.42
0.05/300 0.020	0.120	0.54	
0.21/300	0.150	0.42	
		0.240	0.54

ねじ軸外径の10

- 1 10 0 HD 20	
軸径(mm) - リード(mm)	10 - 5
循環数/ねじれ方向	2.5巻1列 / 右
ボール径(mm)	2.3812
谷径(mm)	7.7
シリーズ	GY
基本動定格荷重C(N)	2300
基本静定格荷重CO(N)	4800
精度等級/すきま記号	C10 / Y
軸方向すきま(mm)	0.050以下
予圧トルク(N·cm)	
循環方式	チューブ方式
ワイパ	なし
潤滑剤	アルバニヤグリースS2
リン酸塩被膜処理	ねじ軸・ナット



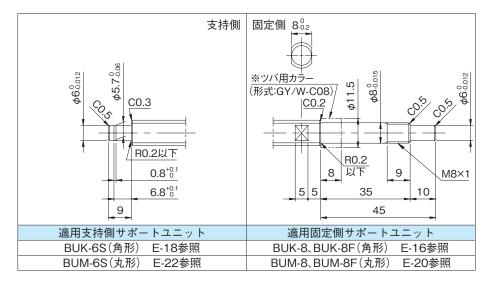


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GY1005DS-HUNR-0400A	340	400	308
GY1005DS-HUNR-0600A	540	600	508

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

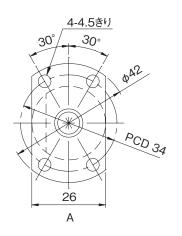


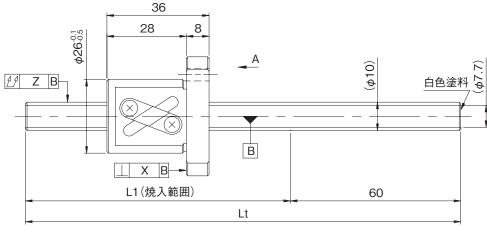
●オプション仕様

リード精度	各部精度		質量
累積リード誤差	X Z		(kg)
0.21/300	0.150	0.39	
	0.240	0.52	

ねじ軸外径の10

軸径(mm) - リード(mm)	10 - 6
循環数/ねじれ方向	2.5巻1列 / 右
ボール径(mm)	2.3812
谷径(mm)	7.7
シリーズ	GY
基本動定格荷重C(N)	2300
基本静定格荷重CO(N)	4800
精度等級/すきま記号	C10 / Y
軸方向すきま(mm)	0.050以下
予圧トルク(N·cm)	
循環方式	チューブ方式
ワイパ	なし
潤滑剤	アルバニヤグリースS2
リン酸塩被膜処理	ねじ軸・ナット



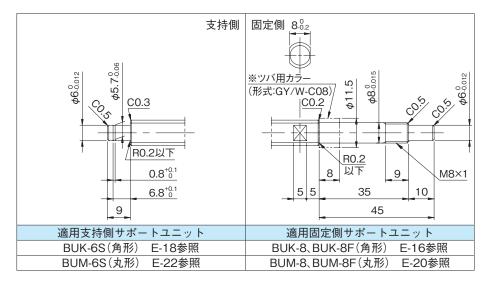


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GY1006DS-HANR-0400A	340	400	304
GY1006DS-HANR-0600A	540	600	504

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

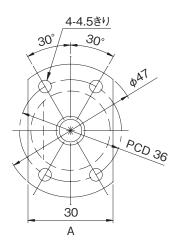


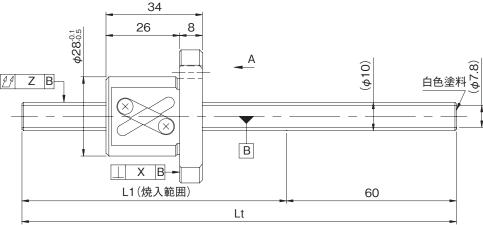
●オプション仕様

リード精度	各部精度		質量
累積リード誤差	X Z		(kg)
0.21/300	0.150	0.40	
	0.240	0.52	

ねじ軸外径の10

7 10 U HIJU		
軸径(mm) - リード(mm)	10 - 10	
循環数 / ねじれ方向	1.5巻1列 / 右	
ボール径(mm)	2.38	812
谷径(mm)	7.	.8
シリーズ	GW	GY
基本動定格荷重C(N)	1850	
基本静定格荷重CO(N)	3200	
精度等級/すきま記号	C7 / Y C10 / Y	
軸方向すきま(mm)	0.030以下 0.050以	
予圧トルク(N·cm)		
循環方式	チューブ方式	
ワイパ	なし	
潤滑剤	アルバニヤグリースS2	
リン酸塩被膜処理	ナットのみ	ねじ軸・ナット
·		



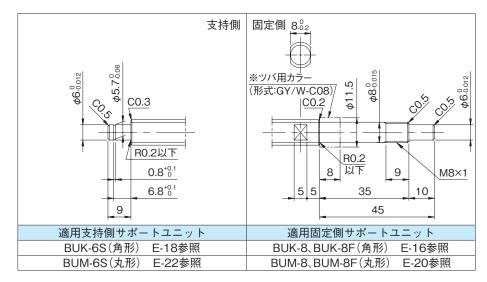


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GW1010AS-HANR-0400A	340	400	306
GW1010AS-HANR-0600A	540	600	506
GY1010AS-HANR-0400A	340	400	306
GY1010AS-HANR-0600A	540	600	506

[・]納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

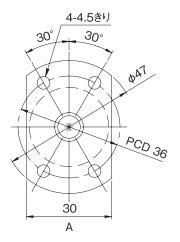


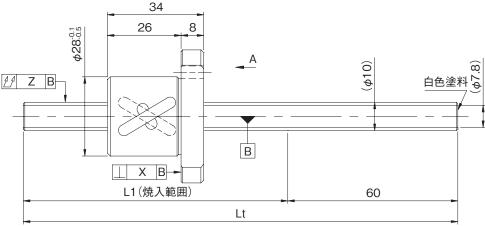
●オプション仕様

リード精度	各部	各部精度	
累積リード誤差	X	X Z	
0.05/300	0.05/200	0.080	0.43
0.05/300	0.020	0.120	0.55
0.21/300	0.150	0.43	
		0.240	0.55

ねじ軸外径の10

- 1 10 0 HIDD	0 (3)			
軸径(mm) - リード(mm)	10 - 10			
循環数 / ねじれ方向	1.5巻2列 / 右			
ボール径(mm)	2.3812			
谷径(mm)	7.	.8		
シリーズ	GW	GY		
基本動定格荷重C(N)	3300			
基本静定格荷重CO(N)	6400			
精度等級/すきま記号	C7 / Y C10 / Y			
軸方向すきま(mm)	0.030以下 0.050以			
予圧トルク(N·cm)				
循環方式	チューブ方式			
ワイパ	なし			
潤滑剤	アルバニヤグリースS2			
リン酸塩被膜処理	ナットのみ ねじ軸・ナッ			



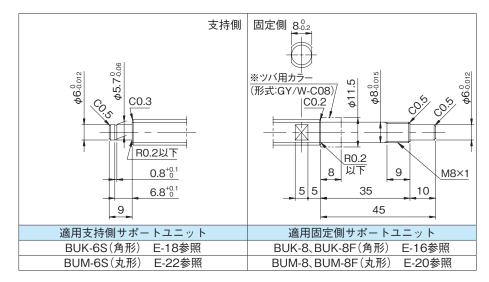


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GW1010BS-HUNR-0400A	340	400	306
GW1010BS-HUNR-0600A	540	600	506
GY1010BS-HUNR-0400A	340	400	306
GY1010BS-HUNR-0600A	540	600	506

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

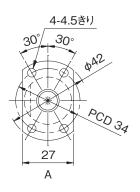


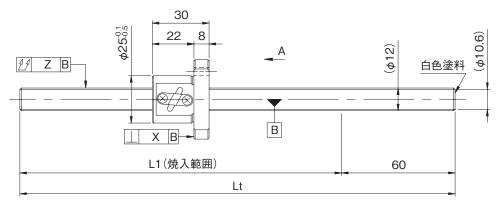
●オプション仕様

リード精度	各部精度		質量
累積リード誤差	X Z		(kg)
0.05/200	300 0.020	.05/300 0.020 0.080 0.120	0.43
0.05/300			0.55
0.21/300	0.150	0.43	
	.21/300	0.240	0.55

ねじ軸外径Φ12

12 - 2
2.5巻1列 / 右
1.5875
10.6
GY
2000
3600
C10 / Y
0.050以下
チューブ方式
なし
アルバニヤグリースS2
ねじ軸・ナット



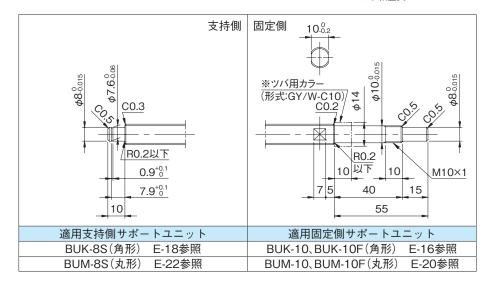


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GY1202DS-HANR-0400A	340	400	310
GY1202DS-HANR-0800A	740	800	710

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

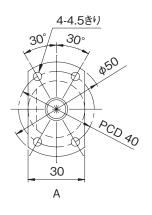


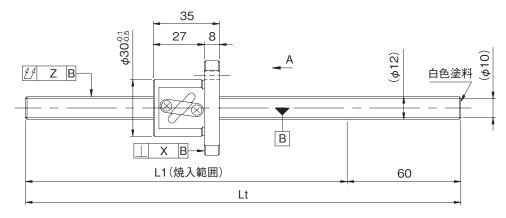
●オプション仕様

リード精度	各部精度		質量
累積リード誤差	X Z		(kg)
0.21/200	0.150	0.47	
0.21/300		0.320	0.83

ねじ軸外径Φ12

軸径(mm) - リード(mm)	12 - 4		
循環数 / ねじれ方向	2.5巻1列 / 右		
ボール径(mm)	2.3812		
谷径(mm)	1	0	
シリーズ	GW	GY	
基本動定格荷重C(N)	2600		
基本静定格荷重CO(N)	5800		
精度等級 / すきま記号	C7 / Y C10 / Y		
軸方向すきま(mm)	0.030以下 0.050以		
予圧トルク(N·cm)			
循環方式	チューブ方式		
ワイパ	なし		
潤滑剤	アルバニヤグリースS2		
リン酸塩被膜処理	ナットのみ	ねじ軸・ナット	



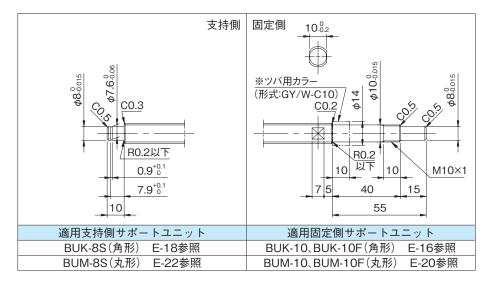


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GW1204DS-HANR-0400A	340	400	305
GW1204DS-HANR-0800A	740	800	705
GY1204DS-HANR-0400A	340	400	305
GY1204DS-HANR-0800A	740	800	705

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

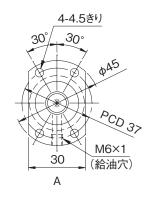


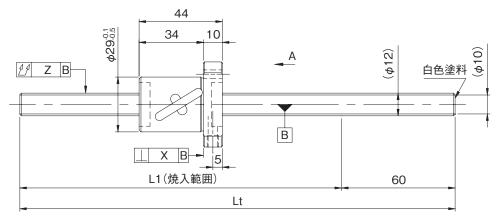
●オプション仕様

リード精度	各部精度		質量	
累積リード誤差	X Z		(kg)	
0.0E/200	0.020	.05/300 0.020 0.080 0.200	0.080	0.57
0.05/300			0.92	
0.21/300	0.150	0.57		
	0.320	0.92		

ねじ軸外径Φ12

軸径(mm) - リード(mm)	12 - 8
循環数 / ねじれ方向	2.5巻1列 / 右
ボール径(mm)	2.778
谷径(mm)	10
シリーズ	GY
基本動定格荷重C(N)	3800
基本静定格荷重CO(N)	6700
精度等級 / すきま記号	C10 / Y
軸方向すきま(mm)	0.050以下
予圧トルク(N·cm)	
循環方式	チューブ方式
ワイパ	リップシール
潤滑剤	アルバニヤグリースS2
リン酸塩被膜処理	ねじ軸・ナット



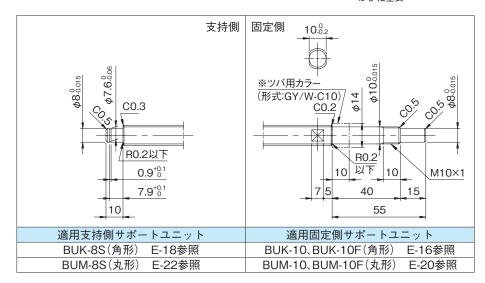


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GY1208DS-HULR-0400A	340	400	296
GY1208DS-HULR-0800A	740	800	696

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

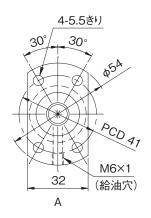


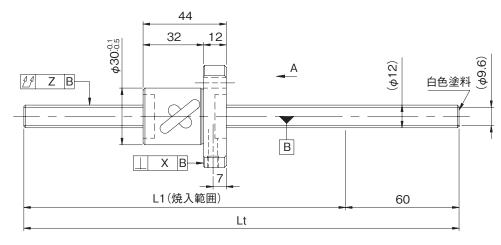
●オプション仕様

リード精度	各部精度		質量
累積リード誤差	X Z		(kg)
0.21/300	0.150	0.58	
	0.320	0.94	

ねじ軸外径φ12

一		
軸径(mm) - リード(mm)	12 - 10	
循環数 / ねじれ方向	1.5巻1	列 / 右
ボール径(mm)	3.1	75
谷径(mm)	9	.6
シリーズ	GW	GY
基本動定格荷重C(N)	2850	
基本静定格荷重CO(N)	49	50
精度等級 / すきま記号	C7 / Y	C10 / Y
軸方向すきま(mm)	0.030以下 0.050以	
予圧トルク(N·cm)		
循環方式	チューブ方式	
ワイパ	リップシール	
潤滑剤	アルバニヤグリースS2	
リン酸塩被膜処理	ナットのみ	ねじ軸・ナット



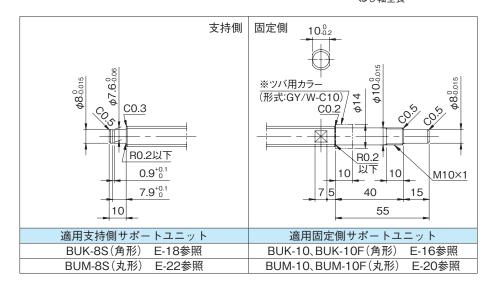


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GW1210AS-HULR-0400A	340	400	296
GW1210AS-HULR-0800A	740	800	696
GY1210AS-HULR-0400A	340	400	296
GY1210AS-HULR-0800A	740	800	696

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

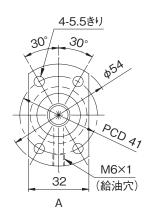


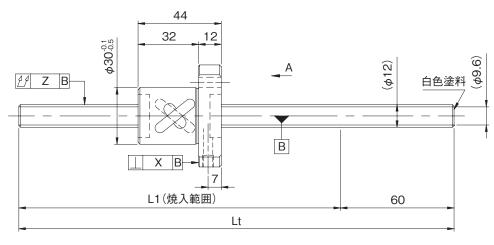
●オプション仕様

リード精度	各部精度		質量
累積リード誤差	X Z		(kg)
0.05/300	0.000	0.080	0.62
0.05/300	0.020	0.200	0.98
0.21/300	0.150	0.62	
	0.320	0.98	

ねじ軸外径Φ12

一 か かね ひ 田 ル		
軸径(mm) - リード(mm)	12 - 10	
循環数 / ねじれ方向	1.5巻2	列 / 右
ボール径(mm)	3.1	75
谷径(mm)	9	.6
シリーズ	GW	GY
基本動定格荷重C(N)	5100	
基本静定格荷重CO(N)	99	00
精度等級 / すきま記号	C7 / Y	C10 / Y
軸方向すきま(mm)	0.030以下	0.050以下
予圧トルク(N·cm)		
循環方式	チューブ方式	
ワイパ	リップシール	
潤滑剤	アルバニヤグリースS2	
リン酸塩被膜処理	ナットのみ	ねじ軸・ナット



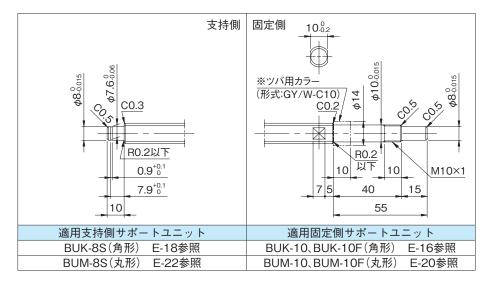


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GW1210BS-HULR-0400A	340	400	296
GW1210BS-HULR-0800A	740	800	696
GY1210BS-HULR-0400A	340	400	296
GY1210BS-HULR-0800A	740	800	696

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

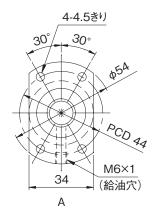
在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

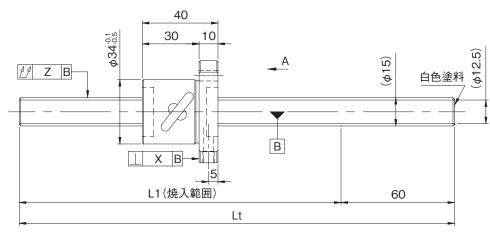


●オプション仕様

リード精度	各部精度		質量
累積リード誤差	X Z		(kg)
0.05/300	0.000	0.080	0.62
0.05/300	0.020	0.200	0.98
0.21/300	0.150	0.62	
	0.320	0.98	

- IO O HAVE			
軸径(mm) - リード(mm)	15 - 5		
循環数 / ねじれ方向	2.5巻1列 / 右		
ボール径(mm)	3.175		
谷径(mm)	12	2.5	
シリーズ	GW	GY	
基本動定格荷重C(N)	5100		
基本静定格荷重CO(N)	10500		
精度等級 / すきま記号	C7 / Y C10 / Y		
軸方向すきま(mm)	0.030以下 0.100以		
予圧トルク(N·cm)			
循環方式	チューブ方式		
ワイパ	リップシール		
潤滑剤	アルバニヤグリースS2		
リン酸塩被膜処理	ナットのみ ねじ軸・ナッ		
·		·	



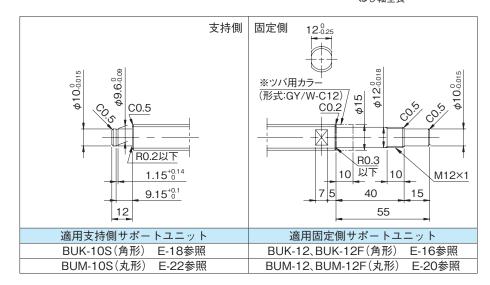


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GW1505DS-HULR-0600A	540	600	500
GW1505DS-HULR-1200A	1140	1200	1100
GY1505DS-HULR-0600A	540	600	500
GY1505DS-HULR-1200A	1140	1200	1100

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品



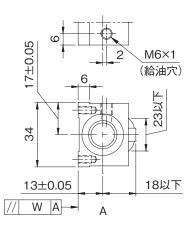
●オプション仕様

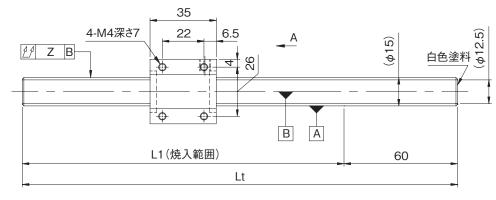
・ボールねじ用潤滑ユニット ルブシールを装着可能です。

・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2µm)が対応可能です。

リード精度	各部精度		質量	
累積リード誤差	X Z		(kg)	
0.05/200	0.005	0.070	0.070	1.08
0.05/300	0.025	0.170	1.91	
0.01/200)	0.140	1.08	
0.21/300		0.400	1.91	

● か、 りゃれる ひ 昭りし			
軸径(mm) - リード(mm)	15 - 5		
循環数 / ねじれ方向	2.5巻1列 / 右		
ボール径(mm)	3.1	75	
谷径(mm)	12	2.5	
シリーズ	GW	GY	
基本動定格荷重C(N)	5100		
基本静定格荷重CO(N)	105	500	
精度等級 / すきま記号	C7 / Y	C10 / Y	
軸方向すきま(mm)	0.030以下 0.100以7		
予圧トルク(N·cm)			
循環方式	チューブ方式		
ワイパ	リップシール		
潤滑剤	アルバニヤグリースS2		
リン酸塩被膜処理	ナットのみ	ねじ軸・ナット	



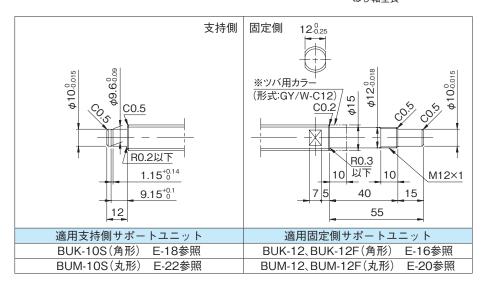


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GW1505DS-NKLR-0600A	540	600	505
GW1505DS-NKLR-1200A	1140	1200	1105
GY1505DS-NKLR-0600A	540	600	505
GY1505DS-NKLR-1200A	1140	1200	1105

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品



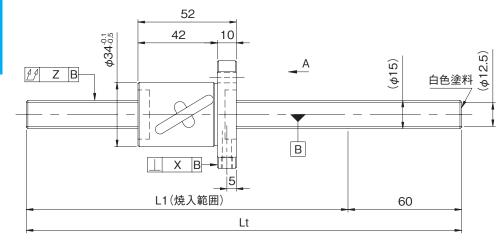
●オプション仕様

・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2µm)が対応可能です。

リード精度	各部精度		質量	
累積リード誤差	W Z		(kg)	
0.05/300	0.017	0.070	0.070	1.05
0.05/300		0.170	1.88	
0.21/300	0.140	1.05		
	0.400	1.88		

	- IO - HAVE			
軸径(mm) - リード(mm)	15 - 10			
循環数 / ねじれ方向	2.5巻1列 / 右			
ボール径(mm)	3.175			
谷径(mm)	12	2.5		
シリーズ	GW	GY		
基本動定格荷重C(N)	5100			
基本静定格荷重CO(N)	10500			
精度等級 / すきま記号	C7 / Y C10 / Y			
軸方向すきま(mm)	0.030以下 0.100以			
予圧トルク(N·cm)				
循環方式	チューブ方式			
ワイパ	リップシール			
潤滑剤	アルバニヤグリースS2			
リン酸塩被膜処理	ナットのみねじ軸・ナッ			
·		·		



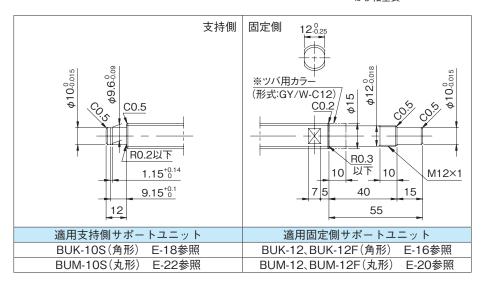


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GW1510DS-HULR-0600A	540	600	488
GW1510DS-HULR-1200A	1140	1200	1088
GY1510DS-HULR-0600A	540	600	488
GY1510DS-HULR-1200A	1140	1200	1088

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品



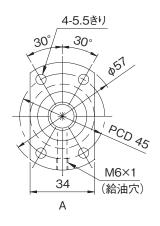
●オプション仕様

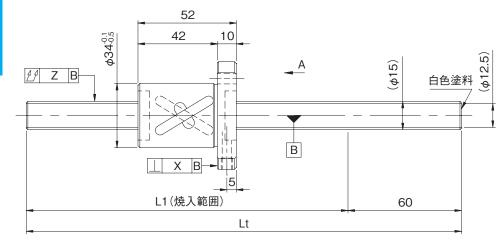
・ボールねじ用潤滑ユニット ルブシールを装着可能です。

・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2µm)が対応可能です。

リード精度	各部精度		質量
累積リード誤差	Χ	Z	(kg)
0.05/300	0.005	0.070	1.18
0.05/300	0.025	0.170	2.01
0.01./000		0.140	1.18
0.21/300		0.400	2.01

15 - 10		
2.5巻2列 / 右		
3.175		
12	2.5	
GW	GY	
9200		
21000		
C7 / Y	C10 / Y	
0.030以下 0.100以		
チューブ方式		
リップシール		
アルバニヤグリースS2		
ナットのみ ねじ軸・ナッ		
	2.5巻2 3.1 12 GW 92 21(C7 / Y 0.030以下 リップ アルバニヤ	



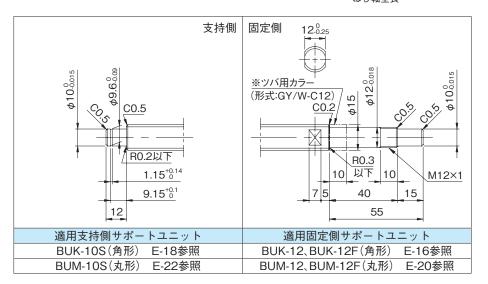


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GW1510ES-HULR-0600A	540	600	488
GW1510ES-HULR-1200A	1140	1200	1088
GY1510ES-HULR-0600A	540	600	488
GY1510ES-HULR-1200A	1140	1200	1088

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品



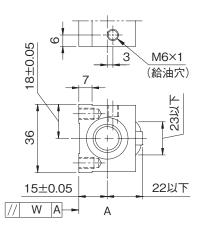
●オプション仕様

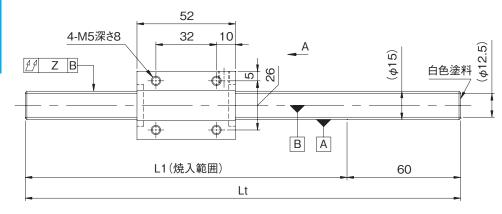
・ボールねじ用潤滑ユニット ルブシールを装着可能です。

・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2µm)が対応可能です。

リード精度	各部精度		質量
累積リード誤差	Χ	Z	(kg)
0.05/300	0.005	0.070	1.18
0.05/300	0.025	0.170	2.01
0.01./000		0.140	1.18
0.21/300		0.400	2.01

軸径(mm) - リード(mm)	15 - 10		
循環数 / ねじれ方向	2.5巻1列 / 右		
ボール径(mm)	3.1	75	
谷径(mm)	12	2.5	
シリーズ	GW	GY	
基本動定格荷重C(N)	5100		
基本静定格荷重CO(N)	10500		
精度等級/すきま記号	C7 / Y C10 / Y		
軸方向すきま(mm)	0.030以下 0.100以		
予圧トルク(N·cm)			
循環方式	チューブ方式		
ワイパ	リップシール		
潤滑剤	アルバニヤ	グリースS2	
リン酸塩被膜処理	ナットのみねじ軸・ナッ		





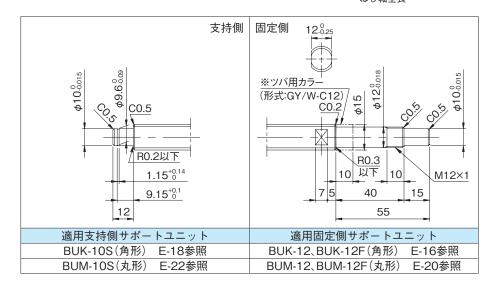
形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GW1510DS-NKLR-0600A	540	600	488
GW1510DS-NKLR-1200A	1140	1200	1088
GY1510DS-NKLR-0600A	540	600	488
GY1510DS-NKLR-1200A	1140	1200	1088

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

GY1510DS-NKLR-1200A \Rightarrow GY1510DS-NKLR- $\underbrace{1195}_{\scriptsize tallow}$ X1128-CAY $\scriptsize tallow$ かなじ部長さ



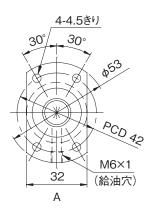
●オプション仕様

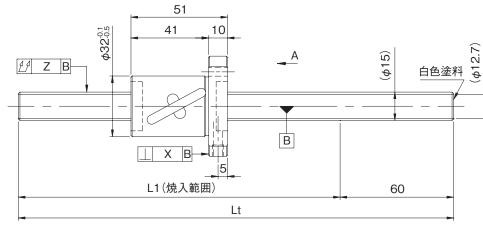
・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2µm)が対応可能です。

リード精度	各部精度		質量
累積リード誤差	W	Z	(kg)
0.05/200	0.047	0.070	1.24
0.05/300	0.017	0.170	2.07
0.21/300		0.140	1.24
0.21/300		0.400	2.07

ねじ軸外径の15

0 13 7 18 O HE 7 C			
軸径(mm) - リード(mm)	15 - 16		
循環数 / ねじれ方向	1.5巻2列 / 右		
ボール径(mm)	2.7	78	
谷径(mm)	12	2.7	
シリーズ	GW	GY	
基本動定格荷重C(N)	4300		
基本静定格荷重CO(N)	10200		
精度等級/すきま記号	C7 / Y	C10 / Y	
軸方向すきま(mm)	0.030以下 0.100以		
予圧トルク(N·cm)			
循環方式	チューブ方式		
ワイパ	リップシール		
潤滑剤	アルバニヤグリースS2		
リン酸塩被膜処理	ナットのみ ねじ軸・ナッ		



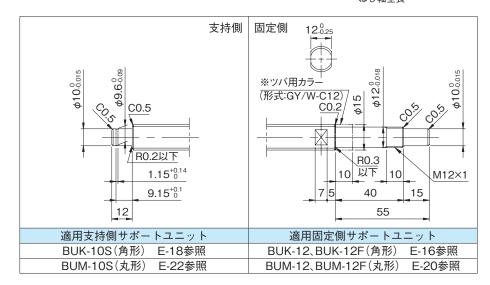


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GW1516BS-HULR-0600A	540	600	489
GW1516BS-HULR-1200A	1140	1200	1089
GY1516BS-HULR-0600A	540	600	489
GY1516BS-HULR-1200A	1140	1200	1089

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品



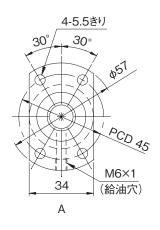
●オプション仕様

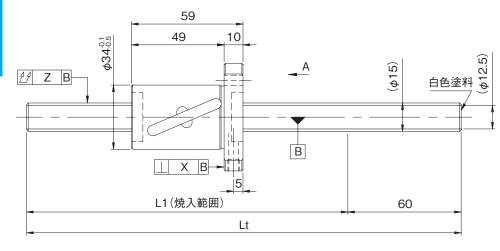
・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2µm)が対応可能です。

リード精度	各部精度		質量
累積リード誤差	X	Z	(kg)
0.05/200	0.000	0.070	1.15
0.05/300	0.020	0.170	1.98
0.21/200		0.140	1.15
0.21/300		0.400	1.98

ねじ軸外径の15

15 - 20			
1.5巻2列 / 右			
3.175			
12	2.5		
GW	GY		
5800			
13300			
C7 / Y C10 / Y			
0.030以下 0.100以			
チューブ方式			
リップシール			
アルバニヤグリースS2			
ナットのみ ねじ軸・ナッ			
	1.5巻2 3.1 12 GW 58 133 C7 / Y 0.030以下 リップ アルバニヤ		



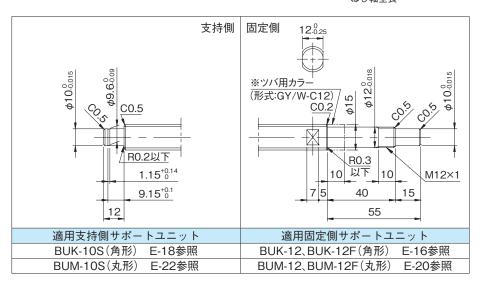


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GW1520BS-HULR-0600A	540	600	481
GW1520BS-HULR-1200A	1140	1200	1081
GY1520BS-HULR-0600A	540	600	481
GY1520BS-HULR-1200A	1140	1200	1081

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品



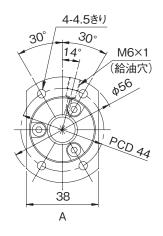
●オプション仕様

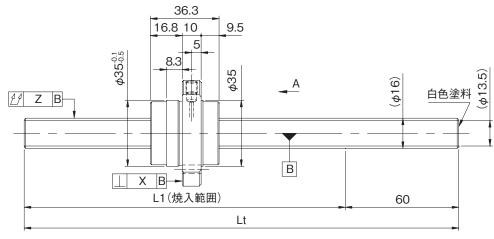
・ボールねじ用潤滑ユニット ルブシールを装着可能です。

・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2µm)が対応可能です。

リード精度	各部精度		質量
累積リード誤差	Χ	Z	(kg)
0.05/300	0.025	0.070	1.24
0.05/300		0.025	0.170
0.01/200	0.140	1.24	
0.21/300	/300	0.400	2.07

Υ
厂
ť
S2
ーット



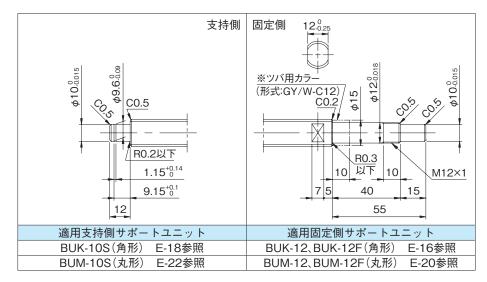


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GW1632QS-HEZR-0600A	540	600	503
GW1632QS-HEZR-1200A	1140	1200	1103
GY1632QS-HEZR-0600A	540	600	503
GY1632QS-HEZR-1200A	1140	1200	1103

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品



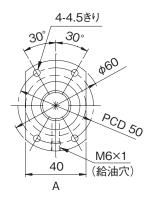
●オプション仕様

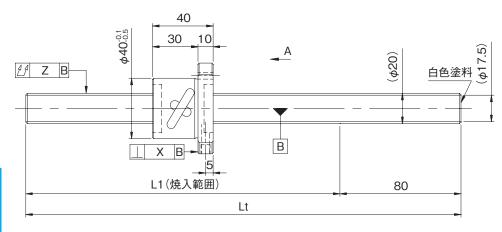
・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2µm)が対応可能です。

	リード精度	各部精度		質量
	累積リード誤差	X	Z	(kg)
	0.05/300	0.025	0.070	1.24
	0.05/300		0.025	0.170
ĺ	0.21/300	0.140	1.24	
		1.21/300	0.400	2.19

ねじ軸外径の16

0 13 7 18 0 HB 10			
軸径(mm) - リード(mm)	20 - 5		
循環数 / ねじれ方向	2.5巻1列 / 右		
ボール径(mm)	3.175		
谷径(mm)	17	'.5	
シリーズ	GW	GY	
基本動定格荷重C(N)	6200		
基本静定格荷重CO(N)	14700		
精度等級 / すきま記号	C7 / Y C10 / Y		
軸方向すきま(mm)	0.030以下 0.100以		
予圧トルク(N·cm)			
循環方式	チューブ方式		
ワイパ	リップシール		
潤滑剤	アルバニヤグリースS2		
リン酸塩被膜処理	ナットのみ	ねじ軸・ナット	





形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GW2005DS-HULR-0600A	520	600	480
GW2005DS-HULR-1200A	1120	1200	1080
GW2005DS-HULR-2000A	1920	2000	1880
GY2005DS-HULR-0600A	520	600	480
GY2005DS-HULR-1200A	1120	1200	1080
GY2005DS-HULR-2000A	1920	2000	1880

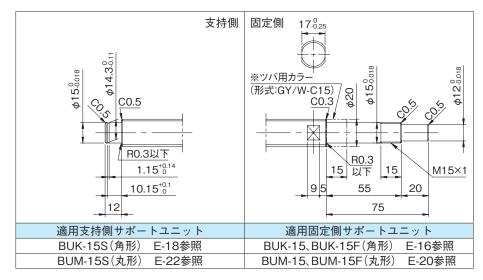
[・]納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追 加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 ⇒ 軸端加工品

形式例:軸端 未加工品(左図)

GY2005DS-HULR-2000A ⇒ GY2005DS-HULR-1995X1908-CAY →ねじ部長さ →ねじ軸全長



●オプション仕様

・ボールねじ用潤滑ユニット ルブシールを装着可能です。 形式例: GY2005DS-HUSR-1995X1908-CAY

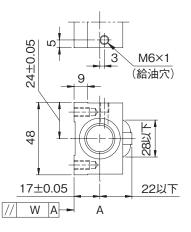
^{T→}ワイパ種類 S:ルブシール

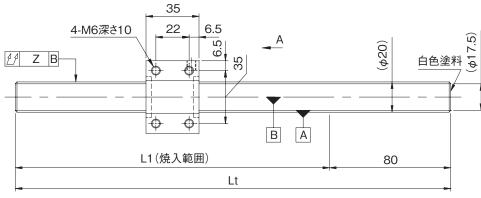
・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2µm)が対応可能です。

リード精度	各部精度		各部精度質量		質量
累積リード誤差	X Z		(kg)		
	0.025	0.070	1.85		
0.05/300		0.120	3.33		
		0.270	5.29		
0.21/300		0.140	1.85		
	0.240	3.33			
		0.640	5.29		

ねじ軸外径の20

軸径(mm) - リード(mm)	20 - 5		
循環数 / ねじれ方向	2.5巻1列 / 右		
ボール径(mm)	3.175		
谷径(mm)	17	'.5	
シリーズ	GW	GY	
基本動定格荷重C(N)	6200		
基本静定格荷重CO(N)	14700		
精度等級 / すきま記号	C7 / Y C10 / Y		
軸方向すきま(mm)	0.030以下 0.100以		
予圧トルク(N·cm)			
循環方式	チューブ方式		
ワイパ	リップシール		
潤滑剤	アルバニヤグリースS2		
リン酸塩被膜処理	ナットのみ ねじ軸・ナット		



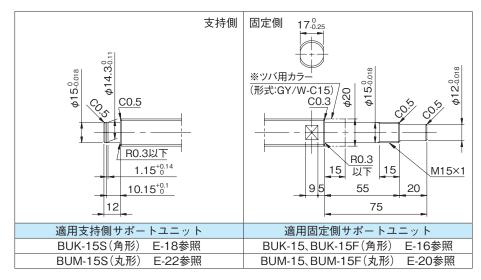


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GW2005DS-NKLR-0600A	520	600	485
GW2005DS-NKLR-1200A	1120	1200	1085
GW2005DS-NKLR-2000A	1920	2000	1885
GY2005DS-NKLR-0600A	520	600	485
GY2005DS-NKLR-1200A	1120	1200	1085
GY2005DS-NKLR-2000A	1920	2000	1885

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

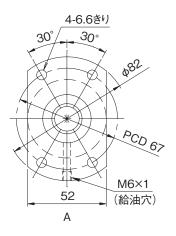
在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

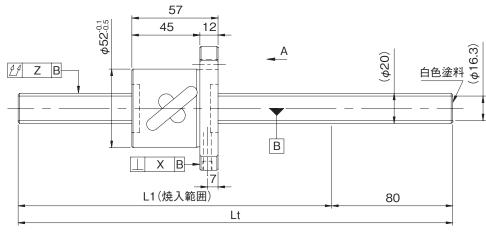


●オプション仕様

リード精度	各部精度		質量
累積リード誤差	W Z		(kg)
	0.017	0.070	1.87
0.05/300		0.120	3.34
		0.270	5.31
	0.21/300	0.140	1.87
0.21/300		0.240	3.34
		0.640	5.31

10.0 HIDE			
軸径(mm) - リード(mm)	20 - 10		
循環数 / ねじれ方向	2.5巻1列 / 右		
ボール径(mm)	4.7625		
谷径(mm)	16	6.3	
シリーズ	GW	GY	
基本動定格荷重C(N)	10600		
基本静定格荷重CO(N)	22700		
精度等級/すきま記号	C7 / Y C10 / Y		
軸方向すきま(mm)	0.050以下 0.150以		
予圧トルク(N·cm)			
循環方式	チューブ方式		
ワイパ	リップシール		
潤滑剤	アルバニヤグリースS2		
リン酸塩被膜処理	ナットのみ	ねじ軸・ナット	



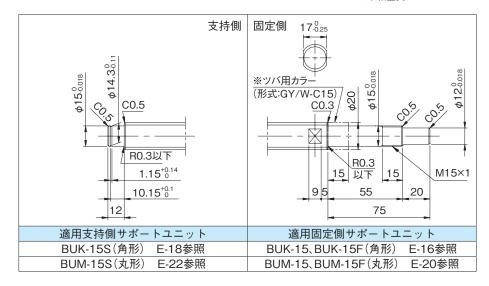


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GW2010DS-HULR-0600A	520	600	463
GW2010DS-HULR-1200A	1120	1200	1063
GW2010DS-HULR-2000A	1920	2000	1863
GY2010DS-HULR-0600A	520	600	463
GY2010DS-HULR-1200A	1120	1200	1063
GY2010DS-HULR-2000A	1920	2000	1863

[・]納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品



●オプション仕様

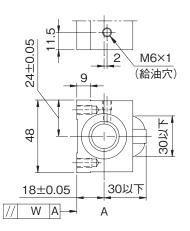
・ボールねじ用潤滑ユニット ルブシールを装着可能です。 **形式例:** GY2010DS-HUSR-1995X1908-CAY □ ワイバ種類 S: ルブシール

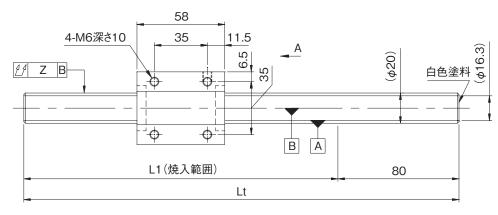
・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2µm)が対応可能です。

リード精度	各部	各部精度		
累積リード誤差	X Z		(kg)	
		0.070	2.47	
0.05/300	300 0.025	0.120	3.95	
		0.270	5.92	
		0.140	2.47	
0.21/300	0.240	3.95		
		0.640	5.92	

ねじ軸外径の20

軸径(mm) - リード(mm)	20 - 10	
循環数 / ねじれ方向	2.5巻1列 / 右	
ボール径(mm)	4.7625	
谷径(mm)	16	6.3
シリーズ	GW	GY
基本動定格荷重C(N)	10600	
基本静定格荷重CO(N)	22700	
精度等級/すきま記号	C7 / Y C10 / Y	
軸方向すきま(mm)	0.050以下 0.150以	
予圧トルク(N·cm)		
循環方式	チューブ方式	
ワイパ	リップシール	
潤滑剤	アルバニヤグリースS2	
リン酸塩被膜処理	ナットのみ	ねじ軸・ナット





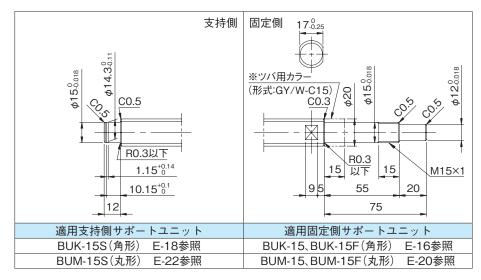
形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GW2010DS-NKLR-0600A	520	600	462
GW2010DS-NKLR-1200A	1120	1200	1062
GW2010DS-NKLR-2000A	1920	2000	1862
GY2010DS-NKLR-0600A	520	600	462
GY2010DS-NKLR-1200A	1120	1200	1062
GY2010DS-NKLR-2000A	1920	2000	1862

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

GY2010DS-NKLR-2000A \Rightarrow GY2010DS-NKLR- $\underline{1995}$ X $\underline{1908}$ -CAY $\underline{\qquad}$ かねじ部長さ

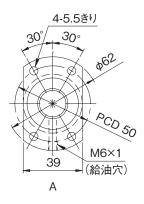


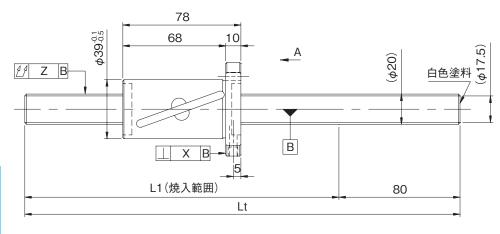
●オプション仕様

リード精度	各部精度		質量
累積リード誤差	W Z		(kg)
	0.05/300 0.017	0.070	2.20
0.05/300		0.120	3.67
		0.270	5.64
0.21/300		0.140	2.20
		0.240	3.67
	0.640	5.64	

ねじ軸外径の20

軸径(mm) - リード(mm)	20 - 20	
循環数 / ねじれ方向	2.5巻1列 / 右	
ボール径(mm)	3.175	
谷径(mm)	17	' .5
シリーズ	GW	GY
基本動定格荷重C(N)	6200	
基本静定格荷重CO(N)	14700	
精度等級 / すきま記号	C7 / Y C10 / Y	
軸方向すきま(mm)	0.030以下 0.100以	
予圧トルク(N·cm)		
循環方式	チューブ方式	
ワイパ	リップシール	
潤滑剤	アルバニヤグリースS2	
リン酸塩被膜処理	ナットのみ	ねじ軸・ナット



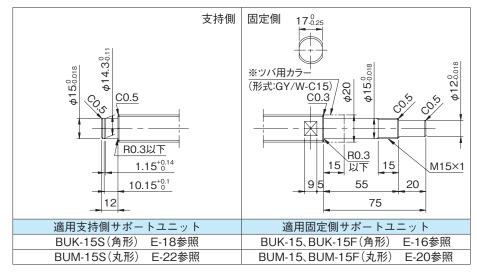


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GW2020DS-HULR-0600A	520	600	442
GW2020DS-HULR-1200A	1120	1200	1042
GW2020DS-HULR-2000A	1920	2000	1842
GY2020DS-HULR-0600A	520	600	442
GY2020DS-HULR-1200A	1120	1200	1042
GY2020DS-HULR-2000A	1920	2000	1842

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

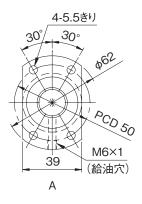


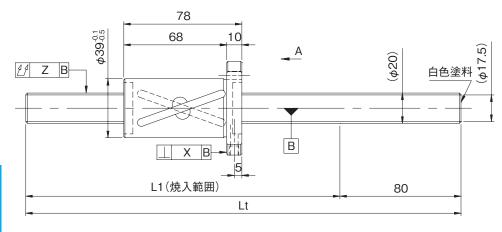
●オプション仕様

・ボールねじ用潤滑ユニット ルブシールを装着可能です。 **形式例:** GY2020DS-HUSR-1995X1908-CAY □ ワイパ種類 S: ルブシール

リード精度	各部精度		質量
累積リード誤差	X Z		(kg)
		0.070	2.06
0.05/300	0.025	0.120	3.53
		0.270	5.50
		0.140	2.06
0.21/300	0.240	3.53	
	0.640	5.50	

20 - 20		
2.5巻2列 / 右		
3.175		
17	7.5	
GW	GY	
11200		
29400		
C7 / Y C10 / Y		
0.030以下 0.100以		
チューブ方式		
リップシール		
アルバニヤグリースS2		
ナットのみ	ねじ軸・ナット	
	2.5巻2 3.1 17 GW 112 294 C7 / Y 0.030以下 リップ アルバニヤ	



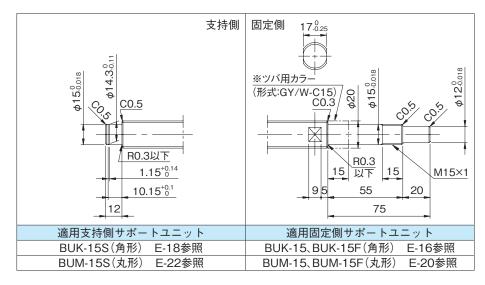


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GW2020ES-HULR-0600A	520	600	442
GW2020ES-HULR-1200A	1120	1200	1042
GW2020ES-HULR-2000A	1920	2000	1842
GY2020ES-HULR-0600A	520	600	442
GY2020ES-HULR-1200A	1120	1200	1042
GY2020ES-HULR-2000A	1920	2000	1842

[・]納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品



●オプション仕様

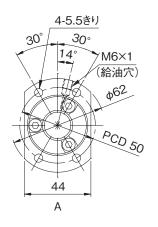
・ボールねじ用潤滑ユニット ルブシールを装着可能です。

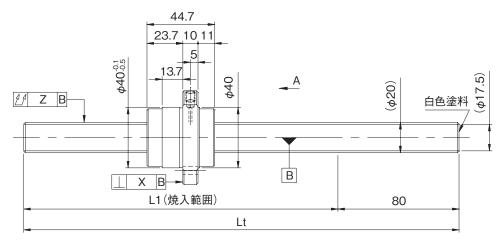
・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2um)が対応可能です。

リード精度	各部精度		質量
累積リード誤差	X Z		(kg)
		0.070	2.06
0.05/300	05/300 0.025	0.120	3.53
		0.270	5.50
		0.140	2.06
0.21/300	0.240	3.53	
	0.640	5.50	

ねじ軸外径の20

20 - 40 67巻3列 / 右
67巻3列 / 右
01/2/0/1/ /1
3.175
17.5
/ GY
4700
10300
Y C10 / Y
以下 0.100以下
ドキャップ方式
なし
バニヤグリースS2
のみねじ軸・ナット
į



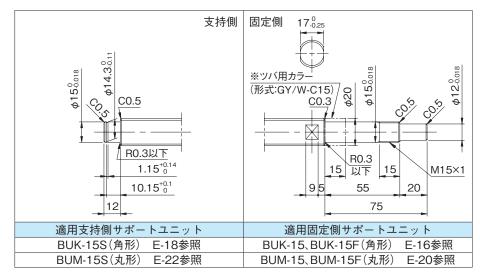


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GW2040QS-HEZR-0600A	520	600	475
GW2040QS-HEZR-1200A	1120	1200	1075
GW2040QS-HEZR-2000A	1920	2000	1875
GY2040QS-HEZR-0600A	520	600	475
GY2040QS-HEZR-1200A	1120	1200	1075
GY2040QS-HEZR-2000A	1920	2000	1875

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品



●オプション仕様

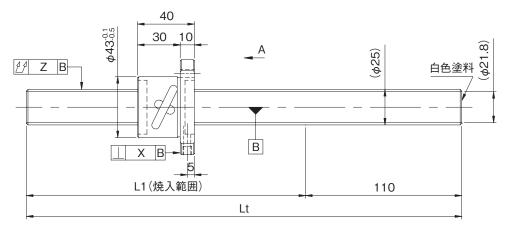
・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2µm)が対応可能です。

リード精度	各部精度		質量
累積リード誤差	Χ	X Z	
		0.070	1.90
0.05/300	0.025	0.120	3.37
		0.270	5.34
		0.140	1.90
0.21/300		0.240	3.37
		0.640	5.34

ねじ軸外径の20

軸径(mm) - リード(mm)	25 - 5		
循環数 / ねじれ方向	2.5巻1列 / 右		
ボール径(mm)	3.175		
谷径(mm)	21	.8	
シリーズ	GW	GY	
基本動定格荷重C(N)	66	00	
基本静定格荷重CO(N)	18700		
精度等級 / すきま記号	C7 / Y	C10 / Y	
軸方向すきま(mm)	0.030以下 0.100以		
予圧トルク(N·cm)			
循環方式	チューブ方式		
ワイパ	リップシール		
潤滑剤	アルバニヤグリースS2		
リン酸塩被膜処理	ナットのみ ねじ軸・ナッ		



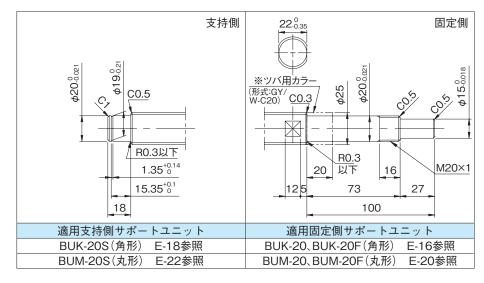


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GW2505DS-HULR-10	00A 890	1000	850
GW2505DS-HULR-20	00A 1890	2000	1850
GW2505DS-HULR-25	00A 2390	2500	2350
GY2505DS-HULR-10	00A 890	1000	850
GY2505DS-HULR-20	00A 1890	2000	1850
GY2505DS-HULR-25	00A 2390	2500	2350

[・]納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

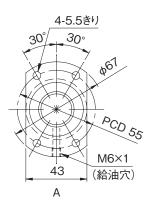


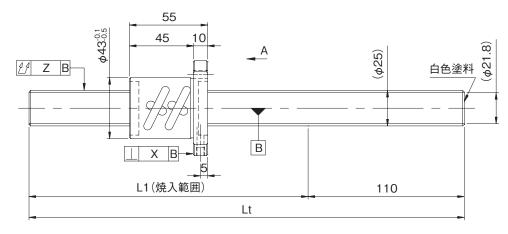
●オプション仕様

・ボールねじ用潤滑ユニット ルブシールを装着可能です。

リード精度	各部精度		質量
累積リード誤差	X Z		(kg)
		0.080	4.26
0.05/300	0.025	0.200	8.10
		0.260	10.02
		0.160	4.26
0.21/300		0.400	8.10
		0.640	10.02

- 13. 7. 18. O HB 7. C			
軸径(mm) - リード(mm)	25	- 5	
循環数 / ねじれ方向	2.5巻2列 / 右		
ボール径(mm)	3.1	75	
谷径(mm)	21	.8	
シリーズ	GW	GY	
基本動定格荷重C(N)	119	900	
基本静定格荷重CO(N)	373	300	
精度等級/すきま記号	C7 / Y C10 /		
軸方向すきま(mm)	0.030以下 0.100以		
予圧トルク(N·cm)			
循環方式	チューブ方式		
ワイパ	リップシール		
潤滑剤	アルバニヤグリースS2		
リン酸塩被膜処理	ナットのみ	ねじ軸・ナット	





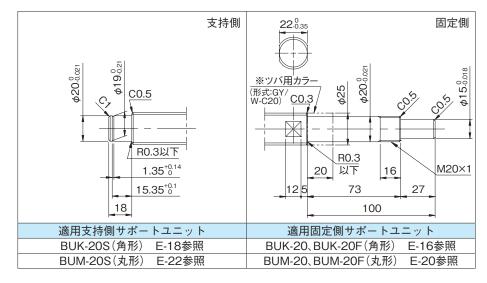
形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GW2505ES-HULR-1000A	890	1000	835
GW2505ES-HULR-2000A	1890	2000	1835
GW2505ES-HULR-2500A	2390	2500	2335
GY2505ES-HULR-1000A	890	1000	835
GY2505ES-HULR-2000A	1890	2000	1835
GY2505ES-HULR-2500A	2390	2500	2335

[・]納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

GY2505ES-HULR-2500A \Rightarrow GY2505ES-HULR- $\underbrace{2490}_{\text{ haじ部長さ}}$ X2372-CAY

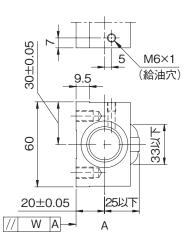


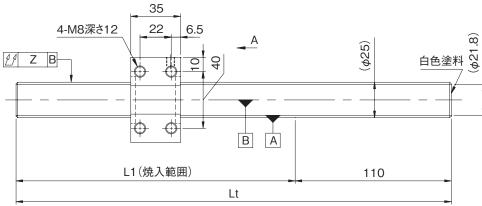
●オプション仕様

・ボールねじ用潤滑ユニット ルブシールを装着可能です。

リード精度	各部精度		質量
累積リード誤差	X Z		(kg)
		0.080	4.33
0.05/300	0.025	0.200	8.18
		0.260	10.10
		0.160	4.33
0.21/300		0.400	8.18
		0.640	10.10

軸径(mm) - リード(mm)	25 - 5		
循環数 / ねじれ方向	2.5巻1列 / 右		
ボール径(mm)	3.175		
谷径(mm)	21	.8	
シリーズ	GW	GY	
基本動定格荷重C(N)	66	00	
基本静定格荷重CO(N)	18700		
精度等級 / すきま記号	C7 / Y	C10 / Y	
軸方向すきま(mm)	0.030以下 0.100以		
予圧トルク(N·cm)			
循環方式	チューブ方式		
ワイパ	リップシール		
潤滑剤	アルバニヤグリースS2		
リン酸塩被膜処理	ナットのみ ねじ軸・ナッ		



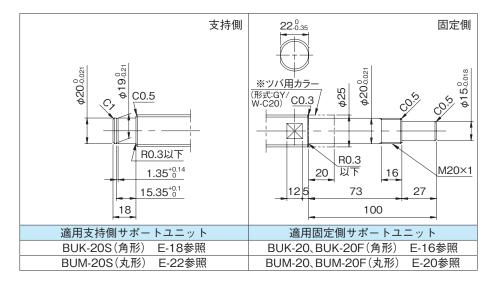


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GW2505DS-NKLR-1000A	890	1000	855
GW2505DS-NKLR-2000A	1890	2000	1855
GW2505DS-NKLR-2500A	2390	2500	2355
GY2505DS-NKLR-1000A	890	1000	855
GY2505DS-NKLR-2000A	1890	2000	1855
GY2505DS-NKLR-2500A	2390	2500	2355

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

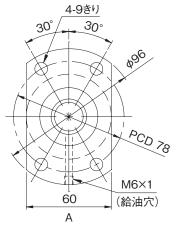
在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

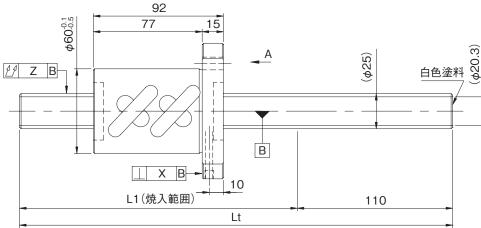


●オプション仕様

リード精度	各部精度		質量
累積リード誤差	W Z		(kg)
		0.080	4.40
0.05/300	0.017	0.200	8.24
		0.260	10.17
		0.160	4.40
0.21/300		0.400	8.24
		0.640	10.17

25 - 10	
2.5巻2列 / 右	
6.3	350
20).3
GW	GY
27500	
76300	
C7 / Y	C10 / Y
0.070以下	0.200以下
チュー	ブ方式
リップシール	
アルバニヤグリースS2	
ナットのみ	ねじ軸・ナット
	2.5巻2 6.3 20 GW 275 760 C7 / Y 0.070以下 リップ アルバニヤ



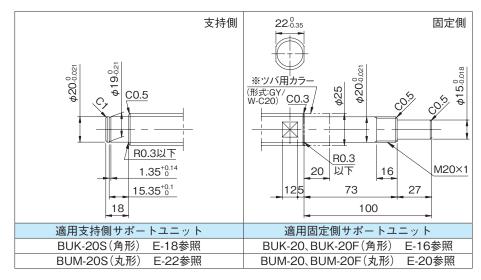


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GW2510ES-HULR-1000A	890	1000	798
GW2510ES-HULR-2000A	1890	2000	1798
GW2510ES-HULR-2500A	2390	2500	2298
GY2510ES-HULR-1000A	890	1000	798
GY2510ES-HULR-2000A	1890	2000	1798
GY2510ES-HULR-2500A	2390	2500	2298

[・]納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

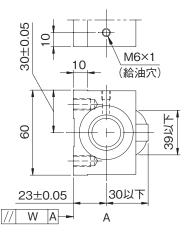


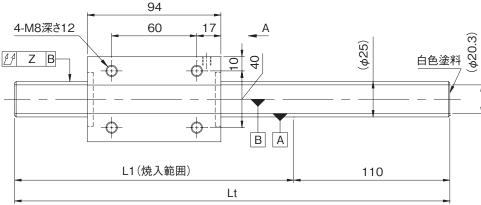
●オプション仕様

・ボールねじ用潤滑ユニット ルブシールを装着可能です。

リード精度	各部精度		質量	
累積リード誤差	X Z		(kg)	
		0.080	5.70	
0.05/300	0.025	0.200	9.54	
		0.260	11.46	
		0.160	5.70	
0.21/300	0.21/300	0.400	9.54	
		0.640	11.46	

- 3 7 40 0 HB)B				
25 - 10				
2.5巻2列 / 右				
6.3	350			
20).3			
GW	GY			
27500				
76300				
C7 / Y	C10 / Y			
0.070以下	0.200以下			
チュー	ブ方式			
リップシール				
アルバニヤグリースS2				
ナットのみ	ねじ軸・ナット			
	2.5巻2 6.3 20 GW 275 760 C7 / Y 0.070以下 リップ アルバニヤ			



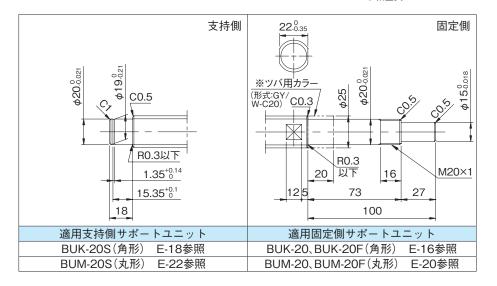


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GW2510ES-NKLR-1000A	890	1000	796
GW2510ES-NKLR-2000A	1890	2000	1796
GW2510ES-NKLR-2500A	2390	2500	2296
GY2510ES-NKLR-1000A	890	1000	796
GY2510ES-NKLR-2000A	1890	2000	1796
GY2510ES-NKLR-2500A	2390	2500	2296

[・]納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

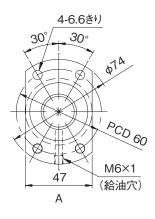
在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

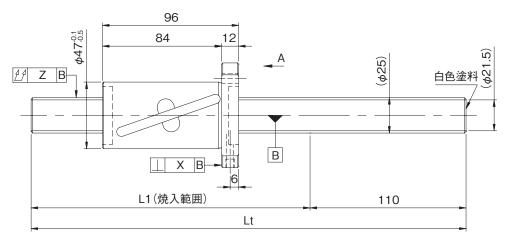


●オプション仕様

リード精度	各部精度 W Z		質量	
累積リード誤差			(kg)	
	0.017	0.080	5.74	
0.05/300		0.200	9.59	
		0.260	0.260	11.51
		0.160	5.74	
0.21/300	0.21/300	0.21/300 0.400	0.400	9.59
		0.640	11.51	

軸径(mm) - リード(mm)	25 - 25			
循環数 / ねじれ方向	2.5巻1列 / 右			
ボール径(mm)	3.90	688		
谷径(mm)	21	.5		
シリーズ	GW	GY		
基本動定格荷重C(N)	9300			
基本静定格荷重CO(N)	22700			
精度等級 / すきま記号	C7 / Y	C10 / Y		
軸方向すきま(mm)	0.050以下	0.120以下		
予圧トルク(N·cm)				
循環方式	チュー	ブ方式		
ワイパ	リップシール			
潤滑剤	アルバニヤグリースS2			
リン酸塩被膜処理	ナットのみ	ねじ軸・ナット		



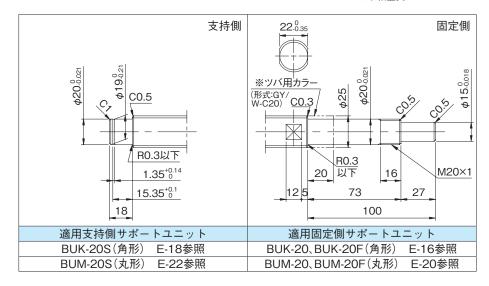


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GW2525DS-HULR-1000A	890	1000	794
GW2525DS-HULR-2000A	1890	2000	1794
GW2525DS-HULR-2500A	2390	2500	2294
GY2525DS-HULR-1000A	890	1000	794
GY2525DS-HULR-2000A	1890	2000	1794
GY2525DS-HULR-2500A	2390	2500	2294

[・]納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

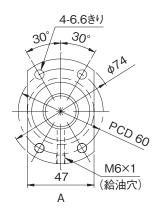


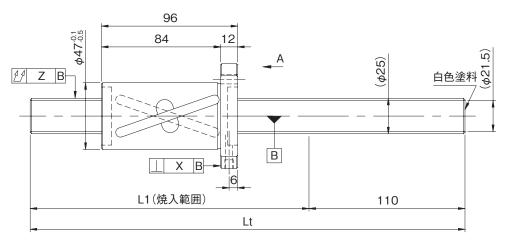
●オプション仕様

・ボールねじ用潤滑ユニット ルブシールを装着可能です。

リード精度	各部精度 X Z		質量	
累積リード誤差			(kg)	
	0.025	0.080	4.87	
0.05/300		0.200	8.71	
		0.260	10.63	
		0.160	4.87	
0.21/300	0.21/300	0.400	8.71	
		0.640	10.63	

T 10.0 HIDS				
軸径(mm) - リード(mm)	25 - 25			
循環数 / ねじれ方向	2.5巻2列 / 右			
ボール径(mm)	3.9	688		
谷径(mm)	21	.5		
シリーズ	GW	GY		
基本動定格荷重C(N)	16800			
基本静定格荷重CO(N)	45400			
精度等級/すきま記号	C7 / Y	C10 / Y		
軸方向すきま(mm)	0.050以下	0.120以下		
予圧トルク(N·cm)				
循環方式	チュー	ブ方式		
ワイパ	リップシール			
潤滑剤	アルバニヤグリースS2			
リン酸塩被膜処理	ナットのみ	ねじ軸・ナット		





形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GW2525ES-HULR-1000A	890	1000	794
GW2525ES-HULR-2000A	1890	2000	1794
GW2525ES-HULR-2500A	2390	2500	2294
GY2525ES-HULR-1000A	890	1000	794
GY2525ES-HULR-2000A	1890	2000	1794
GY2525ES-HULR-2500A	2390	2500	2294

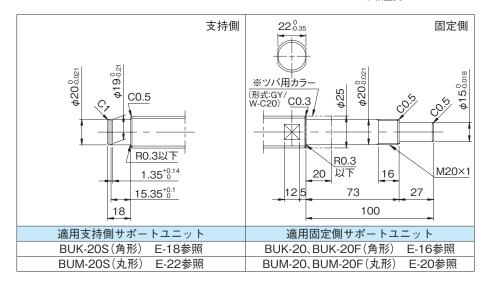
[・]納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。

形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

GY2525ES-HULR-2500A \Rightarrow GY2525ES-HULR- $\underbrace{2490}_{\text{ haじ部長さ}}$ X2372-CAY

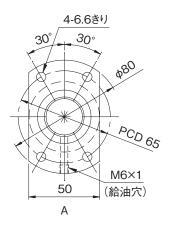


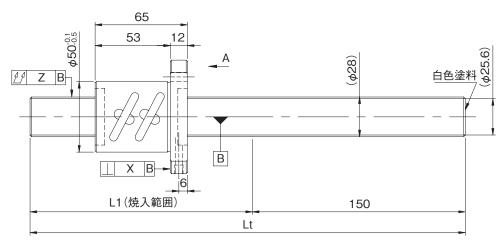
●オプション仕様

・ボールねじ用潤滑ユニット ルブシールを装着可能です。

リード精度	各部精度 X Z		質量	
累積リード誤差			(kg)	
	0.025	0.080	4.87	
0.05/300		0.200	8.71	
		0.260	10.63	
		0.160	4.87	
0.21/300	0.21/300	0.400	8.71	
		0.640	10.63	

軸径(mm) - リード(mm)	28 - 6
循環数 / ねじれ方向	2.5巻2列 / 右
ボール径(mm)	3.175
谷径(mm)	25.6
シリーズ	GY
基本動定格荷重C(N)	12100
基本静定格荷重CO(N)	42300
精度等級 / すきま記号	C10 / Y
軸方向すきま(mm)	0.100以下
予圧トルク(N·cm)	
循環方式	チューブ方式
ワイパ	ブラシワイパ
潤滑剤	アルバニヤグリースS2
リン酸塩被膜処理	ねじ軸・ナット



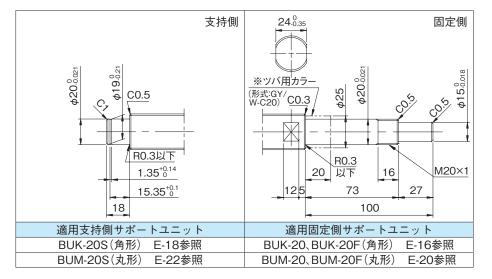


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GY2806ES-HUBR-1000A	850	1000	785
GY2806ES-HUBR-2000A	1850	2000	1785
GY2806ES-HUBR-2500A	2350	2500	2285

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品



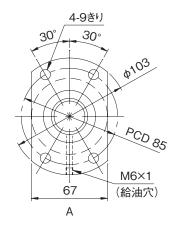
●オプション仕様

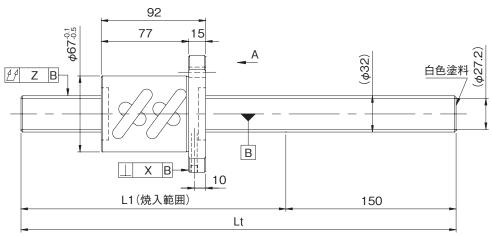
・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2µm)が対応可能です。

リード精度	各部精度		質量
累積リード誤差	X	Z	(kg)
0.21/300		0.120	5.63
		0.240	10.45
		0.640	12.86

ねじ軸外径φ28

軸径(mm) - リード(mm)	32 - 10	
循環数 / ねじれ方向	2.5巻2列 / 右	
ボール径(mm)	6.350	
谷径(mm)	27.2	
シリーズ	GY	
基本動定格荷重C(N)	32800	
基本静定格荷重CO(N)	86700	
精度等級 / すきま記号	C10 / Y	
軸方向すきま(mm)	0.200以下	
予圧トルク(N·cm)		
循環方式	チューブ方式	
ワイパ	ブラシワイパ	
潤滑剤	アルバニヤグリースS2	
リン酸塩被膜処理	ねじ軸・ナット	



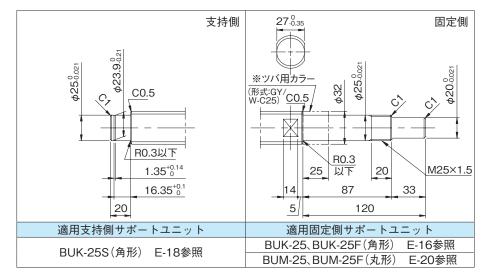


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GY3210ES-HUBR-1000A	850	1000	758
GY3210ES-HUBR-2000A	1850	2000	1758
GY3210ES-HUBR-3000A	2850	3000	2758

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

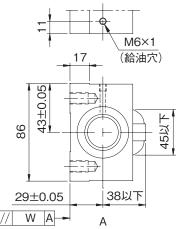
在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

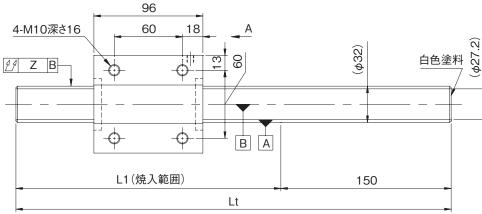


●オプション仕様

リード精度	各部精度 X Z		質量
累積リード誤差			(kg)
0.21/300	0.120	8.44	
	0.240	14.73	
		0.640	21.03

軸径(mm) - リード(mm)	32 - 10	
循環数 / ねじれ方向	2.5巻2列 / 右	
ボール径(mm)	6.350	
谷径(mm)	27.2	
シリーズ	GY	
基本動定格荷重C(N)	32800	
基本静定格荷重CO(N)	86700	
精度等級 / すきま記号	C10 / Y	
軸方向すきま(mm)	0.200以下	
予圧トルク(N·cm)		
循環方式	チューブ方式	
ワイパ	ブラシワイパ	
潤滑剤	アルバニヤグリースS2	
リン酸塩被膜処理	ねじ軸・ナット	



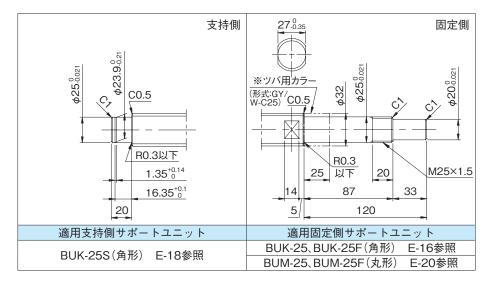


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GY3210ES-NKBR-1000A	850	1000	754
GY3210ES-NKBR-2000A	1850	2000	1754
GY3210ES-NKBR-3000A	2850	3000	2754

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

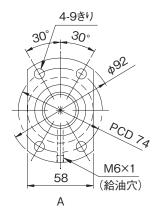
在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

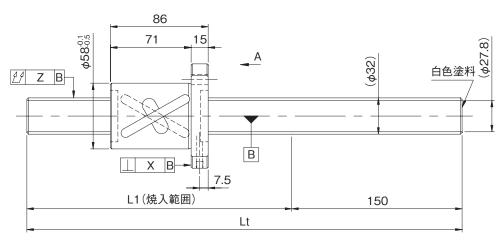


●オプション仕様

	リード精度	各部精度		質量
	累積リード誤差	X	Z	(kg)
				9.79
	0.21/300	0.240	16.08	
			0.640	22.38

軸径(mm) - リード(mm)	32 - 32
循環数 / ねじれ方向	1.5巻2列 / 右
ボール径(mm)	4.7625
谷径(mm)	27.8
シリーズ	GY
基本動定格荷重C(N)	14600
基本静定格荷重CO(N)	38900
精度等級/すきま記号	C10 / Y
軸方向すきま(mm)	0.150以下
予圧トルク(N·cm)	
循環方式	チューブ方式
ワイパ	ブラシワイパ
潤滑剤	アルバニヤグリースS2
リン酸塩被膜処理	ねじ軸・ナット



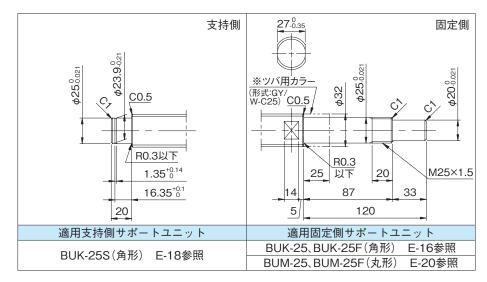


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GY3232BS-HUBR-1000A	850	1000	764
GY3232BS-HUBR-2000A	1850	2000	1764
GY3232BS-HUBR-3000A	2850	3000	2764

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

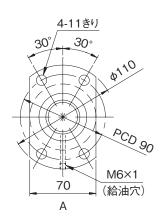


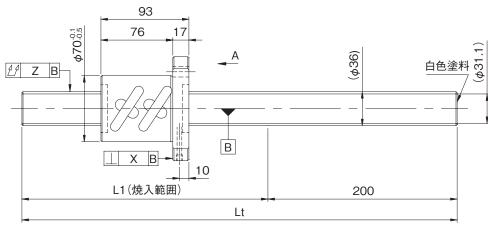
●オプション仕様

リード精度	各部精度		質量
累積リード誤差	X	Z	(kg)
0.21/300	0.120	7.72	
		0.240	14.01
		0.640	20.31

ねじ軸外径φ36

- 13 17 10 O HE 20		
軸径(mm) - リード(mm)	36 - 10	
循環数 / ねじれ方向	2.5巻2列 / 右	
ボール径(mm)	6.350	
谷径(mm)	31.1	
シリーズ	GY	
基本動定格荷重C(N)	35100	
基本静定格荷重CO(N)	98200	
精度等級 / すきま記号	C10 / Y	
軸方向すきま(mm)	0.200以下	
予圧トルク(N·cm)		
循環方式	チューブ方式	
ワイパ	ブラシワイパ	
潤滑剤	アルバニヤグリースS2	
リン酸塩被膜処理	ねじ軸・ナット	



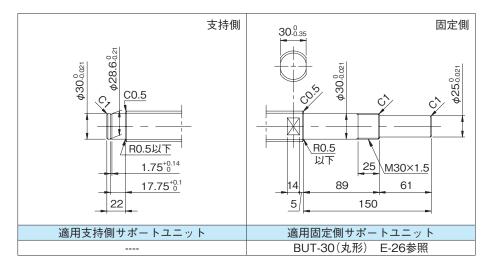


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GY3610ES-HUBR-1000A	800	1000	707
GY3610ES-HUBR-2000A	1800	2000	1707
GY3610ES-HUBR-3000A	2800	3000	2707

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

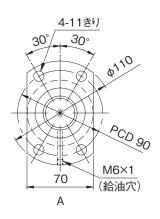


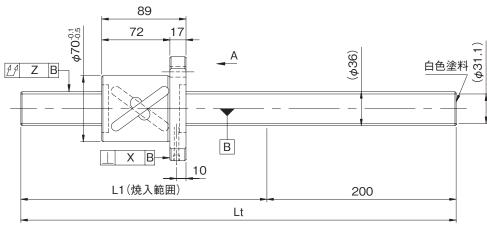
●オプション仕様

	リード精度	各部精度		質量	
	累積リード誤差	X	Z	(kg)	
	0.21/300		0.120	10.28	
		0.240	18.25		
			0.640	26.22	

ねじ軸外径φ36

- 1 10 0 HD 20	
軸径(mm) - リード(mm)	36 - 20
循環数 / ねじれ方向	2.5巻2列 / 右
ボール径(mm)	6.350
谷径(mm)	31.1
シリーズ	GY
基本動定格荷重C(N)	35100
基本静定格荷重CO(N)	98200
精度等級/すきま記号	C10 / Y
軸方向すきま(mm)	0.200以下
予圧トルク(N·cm)	
循環方式	チューブ方式
ワイパ	ブラシワイパ
潤滑剤	アルバニヤグリースS2
リン酸塩被膜処理	ねじ軸・ナット



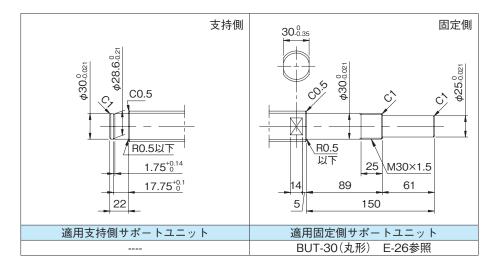


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GY3620ES-HUBR-1000A	800	1000	711
GY3620ES-HUBR-2000A	1800	2000	1711
GY3620ES-HUBR-3000A	2800	3000	2711

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

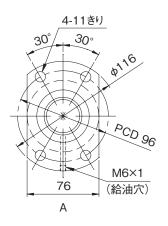
在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

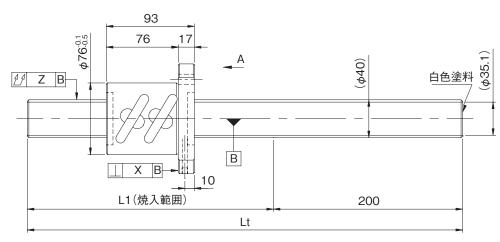


●オプション仕様

リード精度	各部精度 X Z		質量
累積リード誤差			(kg)
		0.120	10.20
0.21/300		0.240	18.17
		0.640	29.14

- 10.0 HHV0	
軸径(mm) - リード(mm)	40 - 10
循環数 / ねじれ方向	2.5巻2列 / 右
ボール径(mm)	6.350
谷径(mm)	35.1
シリーズ	GY
基本動定格荷重C(N)	37100
基本静定格荷重CO(N)	105600
精度等級 / すきま記号	C10 / Y
軸方向すきま(mm)	0.200以下
予圧トルク(N·cm)	
循環方式	チューブ方式
ワイパ	ブラシワイパ
潤滑剤	アルバニヤグリースS2
リン酸塩被膜処理	ねじ軸・ナット
·	·



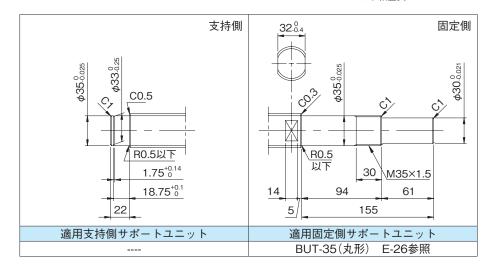


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GY4010ES-HUBR-2000A	1800	2000	1707
GY4010ES-HUBR-3000A	2800	3000	2707
GY4010ES-HUBR-4000A	3800	4000	3707

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

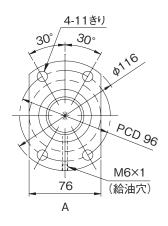


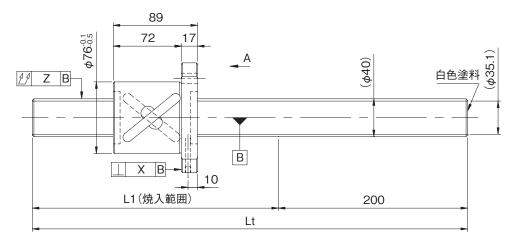
●オプション仕様

リード精度	各部精度				質量
累積リード誤差	X	Z	(kg)		
		0.240	22.34		
0.21/300	0.21/300	0.400	32.18		
			42.02		

ねじ軸外径φ40

0 13 77 18 0 HB 70		
軸径(mm) - リード(mm)	40 - 20	
循環数 / ねじれ方向	2.5巻2列 / 右	
ボール径(mm)	6.350	
谷径(mm)	35.1	
シリーズ	GY	
基本動定格荷重C(N)	37100	
基本静定格荷重CO(N)	105600	
精度等級 / すきま記号	C10 / Y	
軸方向すきま(mm)	0.200以下	
予圧トルク(N·cm)		
循環方式	チューブ方式	
ワイパ	ブラシワイパ	
潤滑剤	アルバニヤグリースS2	
リン酸塩被膜処理	ねじ軸・ナット	
·	·	





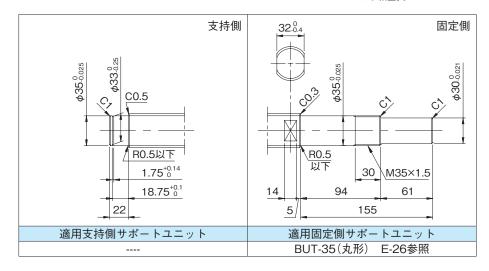
形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GY4020ES-HUBR-2000A	1800	2000	1711
GY4020ES-HUBR-3000A	2800	3000	2711
GY4020ES-HUBR-4000A	3800	4000	3711

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。

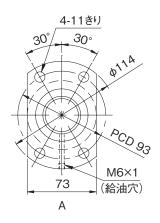
形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

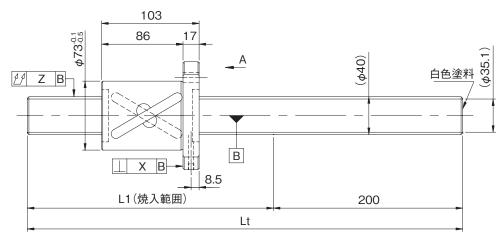


●オプション仕様

	リード精度	各部精度 X Z		質量
	累積リード誤差			(kg)
			0.240	22.25
	0.21/300	0.400	32.09	
		0.640	41 93	

- 17 10 O HE 10				
軸径(mm) - リード(mm)	40 - 40			
循環数 / ねじれ方向	1.5巻2列 / 右			
ボール径(mm)	6.350			
谷径(mm)	35.1			
シリーズ	GY			
基本動定格荷重C(N)	23900			
基本静定格荷重CO(N)	66900			
精度等級/すきま記号	C10 / Y			
軸方向すきま(mm)	0.200以下			
予圧トルク(N·cm)				
循環方式	チューブ方式			
ワイパ	ブラシワイパ			
潤滑剤	アルバニヤグリースS2			
リン酸塩被膜処理	ねじ軸・ナット			



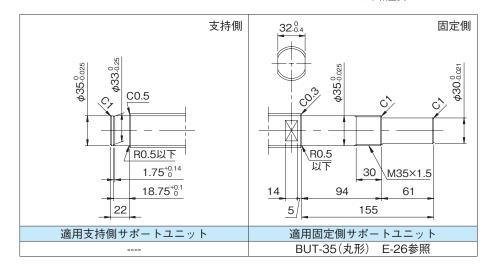


形式番号 (軸端 未加工品)	L1	Lt	最大ストローク (L1-ナット長)
GY4040BS-HUBR-2000A	1800	2000	1697
GY4040BS-HUBR-3000A	2800	3000	2697
GY4040BS-HUBR-4000A	3800	4000	3697

・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

●軸端加工形状

在庫転造ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品



●オプション仕様

	リード精度	各部精度		質量
	累積リード誤差	Χ	Z	(kg)
0.21/300	0.21/300		0.240	22.29
		0.400	32.13	
		0.640	41 97	