

トルク変換器 型式 TMNR-10KNM

仕様

定格容量(R.C.) : 10 kN・m  
 許容過負荷 : 120 %R.C.  
 限界過負荷 : 200 %R.C.  
 定格出力(R.O.) : 1.6 mV/V $\pm$ 0.32 mV/V  $\triangle$ B  
 (但しCSA-561組み合わせの場合)  
 検量精度 :  $\pm$ 0.5 %R.O.  
 (直線性, ヒステリシス, (但しCSA-561組み合わせの場合)  
 繰り返し性を含む)  
 推奨印加電圧 : 2 V AC  
 絶縁抵抗 : 500 M $\Omega$ 以上  
 (本体-ブリッジ)  
 許容温度範囲 : 0  $^{\circ}$ C to 90  $^{\circ}$ C  
 (軸受発熱のため、使用環境温度は  
 0  $^{\circ}$ C to 40  $^{\circ}$ C)  
 零点の温度影響 : 0.2 %R.O./10  $^{\circ}$ C  
 出力の温度影響 : 0.2 %LOAD/10  $^{\circ}$ C  
 最高回転数 : 4000 rpm

回転による零点の変動 : 0.3 %R.O.  
 回転による温度上昇 : 50  $^{\circ}$ C以下/最高回転数にて  
 保護等級 : IP40  
 回転検出器用歯車(内蔵) : S45C黒染め  
 120歯, モジュール1, 歯巾10mm  
 ローター部質量 : 約20.5 kg  
 質量 : 約32 kg  
 付属品  
 ケーブル :  $\phi$ 10 $\pm$ 0.5mm 4芯シールド付 5m 両端コネクタ付  
 コネクタ型式 : TC1108-12A10-7M10.0  
 PRC03-12A10-7M10.5  
 キー : S45C片丸平行キー $\times$ 2個  
 試験成績表  $\triangle$ C  
 取扱説明書

別売品  
 ベース(NRBS-4)  
 回転検出器(MP-981)  
 回転検出器ケーブル

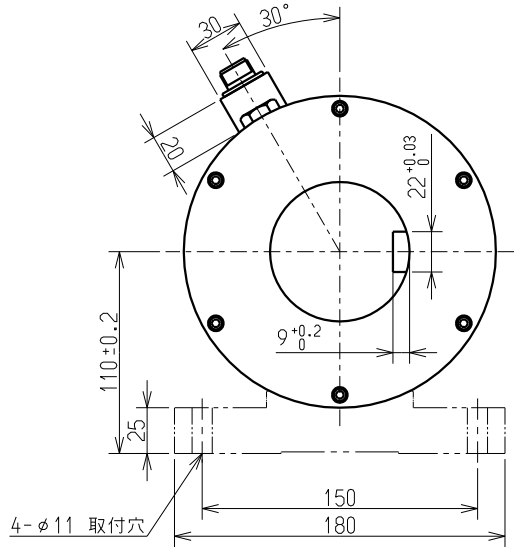
$\triangle$  機械特性

ローター部慣性モーメント : 193.2 kg $\cdot$ cm $^2$   
 ローター部GD $^2$  : 772.8 kg $\cdot$ cm $^2$   
 ローター部ねじり剛性 : 744.8 kN $\cdot$ m/rad  
 ローター部ねじり固有振動数 : 約2.5 kHz  
 ローター部定格ねじれ角 : 0.754  $^{\circ}$   
 許容軸端荷重 : 980.7 N  
 静的許容軸端荷重 : 4903 N  
 許容軸端スラスト荷重 : 490.3 N  
 使用軸受(P5) : 6016ZZ

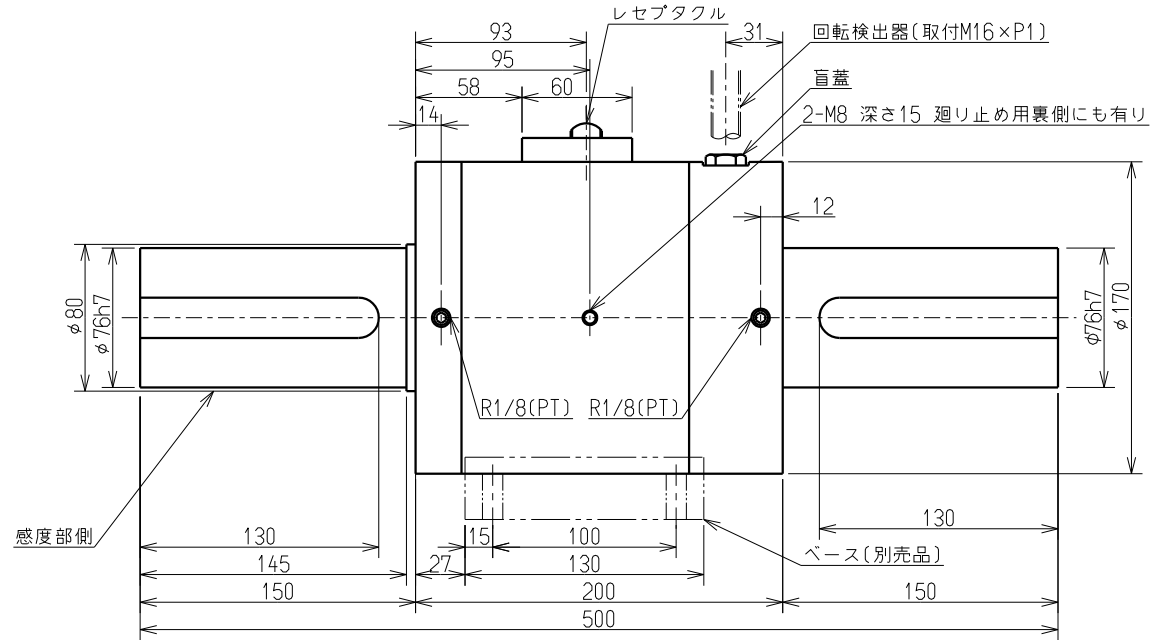
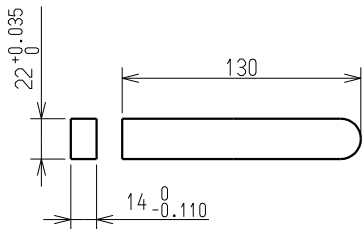
注)ねじり固有振動数: 軸端オープン状態での値です。

許容軸端荷重: 最高回転数での値です。

静的軸端荷重: 上記値は、検量時に直接軸端に加えられる分銅荷重量です。



【キー寸法】



					<b>ミネベア株式会社</b> Minebea Co., Ltd.			単位 UNIT mm	材質 MATERIAL		作成日 DATE 2016/03/11	
					センシングデバイス事業部 Sensing Device Business Unit			尺度 SCALE Free	表面粗さ SURF.ROUGH.		品名 DESCRIPTION	
C	2016/03/11	KN16-0130	T.OKAMOTO	F.IDE	APPROVED			一般公差 TOL	熱処理 HEAT TREAT.		型式 MODEL NAME TMNR-10KNM	
B	2015/01/28	KN15-0040	KOBAYASHI	F.IDE								
A	2012/02/03	KN12-0040	KOBAYASHI	F.IDE								
-	2011/01/08	NEW	KOBAYASHI	F.IDE								
符号 MARK	日付 DATE	変更事項 REASON	ECN NO.	担当 ENGINEER	承認 APPROVED	T.OKAMOTO			表面処理 FINISH		図番 DRAWING NO. KT53077-2	
								DIMENSION L TOL		葉番 SHEET		
								<L $\leq$ 6 $\pm$ 0.1		1 / 1		
								6<L $\leq$ 30 $\pm$ 0.2				
								30<L $\leq$ 120 $\pm$ 0.3				
								120<L $\leq$ 400 $\pm$ 0.5				
								400<L $\leq$ 1000 $\pm$ 0.8				
								角度 DEG $\pm$ 0.5		改訂 REV. C		